



අංක 2272 - 2022 මාර්තු මස 18 වැනි සිකුරාදා - 2022.03.18

2272 ஆம் இலக்கம் - 2022 ஆம் ஆண்டு மாச்சு மாதம் 18 ஆந் திகதி வெள்ளிக்கிழமை

(அரசாங்கத்தின் அதிகாரத்துடன் பிரசரிக்கப்பட்டது)

பகுதி I : தொகுதி (II அ) - விளம்பரங்கள்

(இவ்வொரு மொழியின் ஒவ்வொரு பகுதியில் வெவ்வேறாக கோவை செய்து வைப்பதுற்காசத் துரித்தனிப் பக்கங்களில் தரப்பட்டுள்ளன.)

பகுதிம்	பகுதிம்
450	பரிசீலனைம் பரிசீலனைப் பெறுபேறுகளும் பிறவும்

தவணிக்க.- குடியியல் நடவடிக்கைமுறைச் சட்டக்கோவை (திருத்தம்) சட்டமுலம் 2022, மாசுக் மாதம் 11 ஆந் திகதிய இலங்கைச் சன்னாயக சோசாலிசுக் குடியரசு வர்த்துமானியின் பகுதி II இறங்கு குறைநிரப்பியாக வெளியிடப்படுகின்றது.

வாராந்த வர்த்தமானிகளிற் பிரசுரிப்பதற்கான அறிவித்தல்கள் ஏற்றுக்கொள்ளல் சம்பந்தமான முக்கிய அறிவிக்கல்கள்

இலங்கைச் சனநாயக சோசாலிசுக் குடியரசு வாராந்த வர்த்தமானப் பத்திரிகைகளின் இறுதியில், ஒவ்வொரு மாதத்தின் முதல் வாரத்தின், வாராந்த வர்த்தமானப் பத்திரிகைகளில் பிரசாரிக்கப்படுவதற்கான அறிவித்தல்கள் ஏற்றுக்கொள்ளப்படும் இறுதித் திசையும் நேரமும் சம்பந்தமான அறிவித்தல்களுக்கு கவனம் கோரப்படுகின்றது.

வாராந்த வர்த்தமானிகளிற் பிரசரிக்கப்படுவதற்கான அறிவித்தல்கள் ஏற்றுக்கொள்ளப்படும் இறுதித் தினம் அவை வர்த்தமானியில் பிரசரமாகும் திகதிக்கு இரண்டு வாரங்களுக்கு முந்திய வெள்ளிக்கிழமை, நண்பகல் 12.00 மணியாகும். இறுதித் திகதியும் நேரமும் குறிப்பிடும் அறிவித்தல்களான, பதவி-வெற்றிந்தகள் மற்றும் பரிசைகளுக்கு விண்ணப்பம் கோரும் அறிவித்தல்கள், கேள்விப்பத்திற் அறிவித்தல்கள் அத்துடன் ஏல் விஸ்தைத் திகதியும் நேரமும் குறிப்பிடும் அறிவித்தல்கள் என்பன அவ்வள் அறிவித்தல்களில் உள்ள விடயங்களில் அச்கறை செலுத்துவோர் ஆச்சுப்பர்வாக யானுறும் வகையில் அவை பிரசரிக்கப்படுவதற்காக அரசாங்க அச்சக்தத்துக்கு அனுப்பிவைக்கப்படும் திகதியிலிருந்தும் அத்துடன் அவை பிரசரமாகும் திகதியிலிருந்தும் போதிய கால அவகாசம் கொண்டதாக தயாரிக்கப்பட்டு அனுப்பிவைக்கப்பட வேண்டும் என சுகல அரசாங்க தினைக்காணங்கள், கூட்டுத்தாபானங்கள், சபைகள் ஆசியன அறிவுறுத்தப்படுகின்றன. அறிவித்தல்கள் தொடர்பிலான பிழைத்துக்காண்கள் சம்பந்தமாக செய்யப்படும் முறைப்பாடுகள் மற்றும் விசாரணைகள் என்பன வர்த்தமானியில் குறிப்பிட்ட அறிவித்தல்கள் பிரசரமாகிய திகதியிலிருந்து முன்று மாதங்கள் கழிந்த பின்னர் ஏற்றாக்கொள்ளப்படுமாட்டா என்பதனை கவனத்திற்கொள்ளவும்.

வர்த்தமானப் பத்திரிகையில் பிரசரமாகும் சகல அறிவித்தல்களும், அவை பிரசரமாகும் தீசுதிக்கு இரண்டு வாரங்களுக்கு முன்னர், அதாவது 2022, ஏப்ரில் மாதம் 08 ஆந் திசுதி வெள்ளிக்கிழமை பிரசரிக்கப்பட வேண்டிய அறிவித்தல்கள் 2022, மாசுக்காமாதம் 25 ஆந் திசுதி நாண்பகல் 12.00 மணிக்கு அல்லது அதற்கு முன்னர் கிடைக்கக்கூடியவாறு துபால் மூலம் அல்லது நேரில் சேர்ப்பிக்கப்பட வேண்டும்.

2006 அம் அண்டின் 19 அம் இலக்கு, இலத்திரனியல் கொடுக்கல் வாங்கல் சட்டத்தின் 9 அம் பிரிவு

“எதேனும் பிரகடனம், விதி, ஒழுங்கு விதி, கட்டளை, துணை விதி, அறிவிப்பு அல்லது வேறு விடயம் வர்த்துமானியில் வெளியிடப்பட வேண்டுமென ஏதேனும் சட்டம் அல்லது சட்டவாக்கம் ஏற்றாடு செய்யுமித்து, அப்போது, அத்தகைய விதி, ஒழுங்குவிதி, கட்டளை, துணை விதி, அறிவிப்பு அல்லது வேறு விடயம் இலத்தீரனியல் வடிவத்தில் வெளியிடப்படின், அத்தகைய தேவைப்பாடு திருப்பிடிப்படுத்துப்பட்டுள்ளதாகச் சுருத்தப்படுவது வேண்டும்.”

அரசாங்க அச்சுத் தினைக்களம்,
கொழுப்பு 8,
2022 ஆம் ஆண்டு சனவரி மாதம் 01 ஆந்திசுதி.
இல்லார்க்காலனிலை www.documents.gov.lk என்று

கங்கானி லியன்கே,
ஆசாராந்து அபோத்தகூர்.



பதவிகள் - வெற்றிடம்

சிங்கன மொழி மூல பிறப்பு, இறப்பு மற்றும் விவாகம்/மேலதிக விவாகம் (கண்டிய/போது) பதிவொளர் பதவி - கொழும்பு மாவட்டம்

இன்கு கீழே அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்ட பிரிவில் உள்ள பிறப்பு, இறப்பு மற்றும் விவாகம்/ மேலதிக விவாகம் பதிவாளர் பதுவிக்காக விண்ணப்பங்கள் கோரப்படுகின்றன.

1. விண்ணப்பதாரர் உரிய பிறப்பு, இறப்பு மற்றும் விவாகம்/மேலதிக விவாகம் பிரிவினால் நிரந்தர வதிவிடதாரியாகவும் மற்றும் போதியளவான ஆகன்றத்திற்கு உரித்தான பிரதேசவாசிகளின் மதிப்பினைப் பெறும் ஆளுமையுடையவராக இருக்கும்.

2. இந்தப் பகுவிக்காக ஆண்/பெண் இருபாலாரும் விண்ணப்பிக்க இயலும்.

3. விண்ணப்பம் கோரப்படும் இறுதி தினம், விண்ணப்பதாரரின் வயது வருடங்கள் 30 இற்கு குறையாதிருத்தல் வேண்டும் என்பதுடன், வயது 55 இற்கு மேற்படாதிருத்தல் வேண்டும். (இளைப்பாற்றப்படும் உச்ச வயதெல்லை வயது 70 ஆகும்.)

4. விவாகப் பதிவாளர் பதவிக்காக விண்ணப்பிப்பவர்கள் விவாகமானவராக இருக்கல் வேண்டும் என்பதுடன் தாரமிழுந்தவர் அல்லது விவாகர்த்துவானவராக இருக்கல் கூடாது.

5. பிரிவில் மக்களின் மொழித் தேவைக்கின்றங்க இரண்டாம் மொழியில் கடமையினை மேற்கொள்ளும் இயலுமையுடன் இரண்டுக்கு மேற்படாத தவணைகளில் சிங்கள மொழிக்கான சிறப்பு சித்தி உட்பட க. பொ. த. (சா. த.) பரீட்சையில் குறைந்தது சிறப்புச் சித்திகள் இரண்டுடன் (02) ஆறு விடயங்களில் (06) சித்தி பெற்றிருக்கும். அல்லது அதற்கு சமமான பரீட்சையில் சித்தி பெற்றிருக்கும் வேண்டும்.

கருத்திற் கொள்ளவும்.- க. பொ. து. (சா. த.) அல்லது அதற்கு சமமான பரிட்சையில் ஒரு விடயம் இரண்டு பகுதிகளாக சித்தியடைந்திருக்கும் சந்தர்ப்பங்களில், அது ஒரு விடயமாக கருதப்படல் வேண்டும். அந்த விடய பகுதிகள் இரண்டும் சித்தியடைந்திருந்தால் மாத்திரமே அவ்விடயம் சித்தியடைந்ததாக கருத்திற் கொள்ளப்படல் வேண்டும்.

6. பிரிவில் அனைவருக்கும் அல்லது அநேகமானவர்களுக்கு இலகுவாக நெருங்கச்சுடிய பிரிவின் மத்திய இடமொன்றில் அமைந்த பதியின் கெளரவத்தினை பாதுகாக்கும் விதத்திலான கட்டிடத்தில் அலுவலகத்தினை அமைப்பதற்கும் இயலுமாயிருத்தல் வேண்டும்.

7. விண்ணப்பம் கோரப்படும் பிறப்பு, இறப்பு மற்றும் விவாகம்/ மேலதிக விவாகம் பதிவு செய்தல் பிரிவிலிருஉட்புகுத்தப்படும் கிராம பட்டியல்கள்/கிராம அலுவலர் பிரிவு, கல்வி மற்றும் ஏனைய தகைமைகள் ஆகிய மேலதிக விபரங்கள் கீழ்க் குறிப்பிடப்படும் அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்ட மாவட்டச் செயலகம், பிரதேச செயலகம் அல்லது உரிய காணி மற்றும் மாவட்டச் செயலகம், கிராம அலுவலர் அலுவலகம், சுமர்த்தி அபிவிருத்திச் சங்க அலுவலகம் மற்றும் தபால் அலுவலகம் ஆகிய பிரிவின் பிரசித்தமான இபங்களில் காட்சிப்படுத்தப்பட்டுள்ள அறிவித்தல்களில் பார்த்துக்கொள்ள இயலும்.

8. இதற்கு தேவையான விண்ணப்பங்கள் மற்றும் கிராம பட்டியல்கள்/ கிராம அலுவலர் பிரிவுகள் உள்ளடந்திய “இணைப்பு 1” உரிய மாவட்டத்தின் மாவட்டச் செயலாளர் (அரசாங்க அதிபர்) அலுவலகத்தில் மற்றும் உரிய காணி மற்றும் மாவட்டப் பதிவுகத்தில் அல்லது பிரதேச செயலகத்தில் பெற்றுக்கொள்ள இயலும். விண்ணப்பம் பதிவாளர் நாயகம் திணைக்காத்தின் வெப்தனத்திலும் (www.rgd.gov.lk) பெற்றுக்கொள்ள இயலும்.

9. பூர்த்தி செய்யப்பட்ட விண்ணப்பங்கள் 2022, ஏப்பிற்கு மாதம் 18 ஆந் திகதி அல்லது அதற்கு முன்பு அட்வணையில் குறிப்பிடப்பட்ட முகவரிக்கு கிடைக்குமாறு பசிவுத் துபாலில் அனுப்புதல் வேண்டும்.

பி. எஸ். பி. அபேவர்தன்,
பதிவாளர் நாயகம்.

பதிவாளர் நாயகம் தினைக்களம்,
இல. 234/A3, டென்சில் கொட்டுப்பேக்டுவ மாவத்தை,
பத்தரமுல்லை,
2022, பெப்பர்வரி 24.

ඇඟ්‍යාලය

මාවත්තම්	පිරිතේ සේයලස්ක්‍රේට්	විණ්ණප්පාම් කොරප්පාම් පිරිවුම් ප්‍රතිච්‍රිත	විණ්ණප්පාම් අනුප්පාපා බෙණ්ඩ්‍ය මුක්වරී
කොමුම්පු	තිම්පිරිකස්යාය	කොමුම්පු පිරිවින් බෙං්ඳවත්තෙ පිරිතේත්තින් බිජාක (පොතු) පතිචාලාර් පත්‍තිවා	මාවත්ත සේයලාසර් / මෙලතික පතිචාලාසර් නායකම්, මාවත්තස් සේයලස්ක්‍රේට්, කොමුම්පු
කොමුම්පු	කොමුම්පු	කොමුම්පු පිරිවින් ප්‍රතිච්‍රිත සේයලස්තියන් පිරිතේත්තින් බිජාක (පොතු) පතිචාලාර් පත්‍තිවා	මාවත්ත සේයලාසර් / මෙලතික පතිචාලාසර් නායකම්, මාවත්තස් සේයලස්ක්‍රේට්, කොමුම්පු

03-129

පතිචාලාර් නායකම් තිණෙකක්සම්

චින්කා මොයි මුල පිහුපු මත්‍රුම් මූල්‍ය පතිචාලාර් පත්‍තිවා - කණුත්තුරෙ මාවත්තස්

இங்கு கீழே அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்ட பிரிவில் உள்ள பිහුபු மத்ரුம் மූல්‍ය பதිචාலා செய்தல் பதිචාலාர் பதිචාலාக்காக விண்ணப்பங்கள் கோரப்படுகின்றன.

1. விண்ணப்பதாரர் உரிய பිහුபු மத்ரුம் மූல්‍ய பதිචාலා செய்தல் பிரிவினுள் நிரந்தர வதிவிடதாரியாகவும் மத்ரුம் போதியளவான ஆதாரத்திற்கு உரத்தான பිரිதேசவாசிகளின் மதிப்பினைப் பெறும் ஆளுமையுடையவராக இருத்தல் வேண்டும்.
2. இந்தப் பதිචාலාக்காக ஆண்/பெண் இருபாலாரும் விண்ணப்பிக்க இயலும்.

3. விண்ணப்பம் கோரப்படும் இறுதி தினம், விண்ணப்பதாரரின் வயது 30 இற்கு குறையாதிருத்தல் வேண்டும் என்பதுடன், வயது 55 இற்கு மேற்படாதிருத்தல் வேண்டும். (இளைப்பாற்றப்படும் உச்ச வயதெல்லை வயது 70 ஆகும்.)

4. பிரிவில் மக்களின் மொழித் தேவைக்கிணங்க இரண்டாம் மொழியில் கடமையினை மேற்கொள்ளும் இயலுமையுடன் இரண்டுக்கு மேற்படாத தவணைகளில் சிங்கள மொழிக்கான சிறப்பு சித்தி உட்பட க. பொ. த. (சா. த.) பர்ட்சையில் குறைந்தது சிறப்புச் சித்திகள் இரண்டுடன் (02) ஆறு விடயங்களில் (06) சித்திபெற்றிருத்தல் வேண்டும். அல்லது அதற்கு சமமான பர்ட்சையில் சித்திபெற்றிருத்தல் வேண்டும்.

கருத்திற் கொள்ளவும்.- க. பொ. த. (சா. த.) அல்லது அதற்கு சமமான பர்ட்சையில் ஒரு விடயம் இரண்டு பகுதிகளாக சித்தியடைந்திருக்கும் சந்தர்ப்பங்களில், அது ஒரு விடயமாக கருத்தப்படல் வேண்டும். அந்த விடய பகுதிகள் இரண்டும் சித்தியடைந்திருந்தால் மாத்திரமே அவ்விடயம் சித்தியடைந்ததாக கருத்திற் கொள்ளப்படல் வேண்டும்.

5. பிரிவில் அனைவருக்கும் அல்லது அநேகமானவர்களுக்கு இலகுவாக நெருங்கக்கூடிய பிரிவின் மத்திய இடமொன்றில் அமைந்த பதිචාலාகள் கொரவத்தினை பாதுகாக்கும் விதத்திலான கட்டிடத்தில் அலுவலகத்தினை அமைப்பதற்கும் இயலுமாயிருத்தல் வேண்டும்.

வைத்தியசாலையினுள் பිහුபු, இறப்புக்களினை பதිචාலා செய்யும் பිහුபු, இறப்பு பதිචාலාகளினை சேர்த்துக் கொள்ளும் பொழுது விண்ணப்பதாரர் அரசாங்க வைத்தியசாலையில் போதுமான அலுவலக வசதி கிடைக்கப்பெறாத சந்தர்ப்பங்களில் வைத்தியசாலைக்கு 01 கி. மீ. வரையிலான தூரத்தில் பிரிவில் அமைந்துள்ள பொருத்தமான வேறு கட்டிடத்தில் அலுவலகத்தினை அமைப்பதற்கு இயலுமாயிருத்தல் வேண்டும்.

6. விண்ணப்பம் கோரப்படும் பිහුபු மத்ரුம் மූல්‍ය பதිචාலා செய்தல் பிரிவிற்கு உட்புக்கூட்பட்டும் கிராம பட்டியல்கள்/ கிராம அலுவலர் பிரிவு, கல்வி மத்ரුம் ஏனைய தகைமைகள் ஆகிய மேலதිக விபரங்கள் கீழ்க் குறிப்பிடப்படும் அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்ட மாவட்டச் செயலகம், பිரිதேச செயலகம் அல்லது உரிய கானி மத்ரුம் மாவட்டச் செயலகம், கிராம அலுவலர் அலுவலகம், சமுரத்தி அபிவிருத்திச் சங்க அலுவலகம் மத்ரුம் தபால் அலுவலகம் ஆகிய பிரிவின் பிரசித்தமான இடங்களில் காட்சிப்படுத்தப்பட்டுள்ள அறிவித்தல்களில் பார்த்துக்கொள்ள இயலும்.

7. இதற்காக தேவையான விண்ணப்பங்கள் மற்றும் கிராம பட்டியல்கள்/ கிராம அலுவலர் பிரிவுகள் உள்ளாடங்கிய “இணைப்பு 1” உரிய மாவட்டத்தின் மாவட்டச் செயலாளர் (அரசாங்க அதிபர்) அலுவலகத்தில் மற்றும் உரிய காணி மற்றும் மாவட்டப் பதிவுகத்தில் அல்லது பிரதேச செயலகத்தில் பெற்றுக்கொள்ள இயலும். விண்ணப்பம் பதிவாளர் நாயகம் திணைக்களத்தின் வெப்பதாக்கலும் (www.rgd.gov.lk) பெற்றுக்கொள்ள இயலும்.

8. பூர்த்தி செய்யப்பட்ட விண்ணப்பங்கள் 2022, ஏப்ரில் மாதம் 18 ஆக் திகதி அல்லது அதற்கு முன்பு அட்வணையில் குறிப்பிடப்பட்ட முகவரிக்கு கிடைக்குமாறு பதிவுத் தபாலில் அனுப்புதல் வேண்டும்.

பி. எஸ். பி. அபேவர்தன்,
பதிவாளர் நூயகம்.

പതിവാൺ നൗയകമ് തിന്റെക്കണ്ണമ്

இல. 234/A3, டென்சில் கொப்பேக்டுவ மாவத்தை,

പക്കട (മുല്ലൈ,

2022, ഓപ്പ്‌പുരുഷി 24.

അട്ടവന്നേ

மாவட்டம்	பிரதேச செயலகம் பிரிவு	விண்ணப்பம் கோரப்படும் பிரிவும் பதவியும்	விண்ணப்பம் அனுப்பப்பட வேண்டிய முகவர்
களுத்துறை	பாண்ந்துறை	வாத்துவ நகரப் பிரிவின் பிறப்பு மற்றும் இறப்பு பதிவாளர் பதவி	மாவட்டச் செயலாளர் / மேலதிக பதிவாளர் நாயகம், மாவட்டச் செயலகம், களுத்துறை

03-130

பதிவாளர் நாயகம் திணைக்களம்

சிங்கள மொழி மூல பிறப்பு மற்றும் இறப்பு பகவாளர் பகவி - கம்பவரா மாவட்டம்

இங்கு கீழே அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்ட பிரிவில் உள்ள பிறப்பு மற்றும் இறப்பு பதிவு செய்தல் பதிவாளர் பதவிக்காக விண்ணப்பங்கள் கோரப்படுகின்றன.

1. விண்ணப்பதாரர் உரிய பிறப்பு மற்றும் இறப்பு பதிவு செய்தல் பிரிவினால் நிரந்தர வத்திவிடதாரியாகவும் மற்றும் போட்டியளவான அதன்துறிக்கு இரித்தான் பிரதேசவாசிகளின் மதிப்பினைப் பெறும் அனைமையுடையவராக இருக்கல் வேண்டும்.

2. இந்துப் பதவிக்காக ஆண்/பெண் இருபாலாரும் விண்ணப்பிக்க இயலும்.

3. விண்ணப்பம் கோரப்படும் இறுதி தினம், விண்ணப்பதுராரின் வயகு 30 இற்கு குறையாதிருத்தல் வேண்டும் என்பதுடன், வயகு 55 இற்கு மேற்படாகிறார்க்கல் வேண்டும். (இளைப்பாற்றுப்படும் உச்ச வயதெல்லவை வயகு 70 அகும்.)

4. பிரவீல் மக்களின் மொழித் தேவைக்கினாங்க இரண்டாம் மொழியில் கடமையினை மேற்கொள்ளும் இயலுமையுடன் இரண்டுக்கு மேற்படாத தவணைகளில் சிங்கள மொழிக்கான சிறப்பு சித்தி உட்பட க. பொ. த. (சா. த.) பர்ட்சையில் குறைந்தது சிறப்புச் சித்திகள் இரண்டுடன் (02) ஆறு விடயங்களில் (06) சித்தி பெற்றிருத்தல் வேண்டும். அல்லது அதற்கு சமமான பர்ட்சையில் சித்தி பெற்றிருக்கவுடன் வேண்டும்.

கருத்திற் கொள்ளவும்.- ச. பொ. த. (சா. த.) அல்லது அதற்கு சமமான பரிட்சையில் ஒரு விடயம் இரண்டு பகுதிகளாக சித்தியடற்றிருக்கும் சந்தர்ப்பங்களில், அது ஒரு விடயமாக கருதுப்படல் வேண்டும். அந்த விடய பகுதிகள் இரண்டும் சிக்கியடை ந்திருந்தால் மாக்கிமோ அல்லவிட யார் சிக்கியடை ந்தாகாத கருத்திற் கொள்ளவும் என்னென்டும்.

5. பிரிவில் அனைவருக்கும் அல்லது அநேகமானவர்களுக்கு இலகுவாக நெருங்கக்கூடிய பிரிவின் மத்திய இடமொன்றில் அமைந்த பதவியின் கெளரவத்தினை பாதுகாக்கும் விதத்திலான கட்டிடத்தில் அலுவலகத்தினை அமைப்பதற்கும் இயலுமாயிருந்ததல் வேண்டும்.

வைத்தியசாலையினுள் பிறப்பு, இறப்புக்களினை பதிவு செய்யும் பிறப்பு, இறப்பு பதிவாளர்களினை சேர்த்துக் கொள்ளும் பொழுது விண்ணப்பதாரர் அரசாங்க வைத்தியசாலையில் போதுமான அலுவலக வசதி கிடைக்கப்பெறாத சந்தர்ப்பங்களில் வைத்தியசாலைக்கு 01 கி. மீ. வரையிலான தூரத்தில் பிரிவில் அமைந்துள்ள பொருத்தமான வேறு கட்டிடத்தில் அலுவலகத்தினை அமைப்பதற்கு இயலுமாயிருத்தல் வேண்டும்.

6. விண்ணப்பம் கோரப்படும் பிறப்பு மற்றும் இறப்பு பதிவு செய்தல் பிரிவிற்கு உட்பகுத்தப்படும் கிராம பட்டியல்கள்/கிராம அலுவலர் பிரிவு, கல்வி மற்றும் ஏனைய தகைமைகள் ஆகிய மேலதிக விபரங்கள் கீழ்க் குறிப்பிடப்படும் அட்வணையில் குறிப்பிடப்பட்ட மாவட்டச் செயலகம், பிரதேச செயலகம் அல்லது உரிய காணி மற்றும் மாவட்டச் செயலகம், கிராம அலுவலர் அலுவலகம், சமூர்த்தி அபிவிருத்திச் சங்க அலுவலகம் மற்றும் துபால் அலுவலகம் ஆகிய பிரிவின் பிரசித்தமான இடங்களில் காட்சிப்படுத்தப்பட்டுள்ள அறிவித்துல்களில் பார்த்துக்கொள்ள இயலும்.

7. මිත්‍රු තෙවෙයාන වින්නප්පාංකක් මැර්හුම කිරාම පට්ටියල්කර් / කිරාම අලුවලර් පිරිණුකක් ඉංජාන්කිය “இணைப்பு 1” உரியமாவட்டத்தின் மாவட்டச் செயலாளர் (அரசாங்க அதிபர்) அலුவෙஸகத்தில் மැර්හුம உரிய காணி மැற்றும் மாவட்டப் பதிவுக்கத்தில் அல்லது பிரதேச செயலக்கத்தில் பெற்றுக்கொள்ள இயலும். வින්නப්பාம் பதிவாளர் நாயகம் திணைக்களத்தின் வெப்பதனத்திலும் (www.rgd.gov.lk) பெற்றுக்கொள்ள இயலும்.

8. பூர்த்தி செய்யப்பட்ட விண்ணப்பங்கள் 2022, ஏப்பிற்கும் மாதம் 18 ஆகும் திசை அல்லது அதற்கு முன்பு அட்வணையில் குறிப்பிடப்பட்ட முகவரிக்கு கிடைக்குமாறு பதிவுக் துபாலில் அனுப்புதல் வேண்டும்.

பி. எஸ். பி. அபேவர்தன்,
பதிவாளர் நூயகம்.

പക്തിവാளർ നൂയകമ് തിന്നേൻക്കൾമ്

இல. 234/A3, டென்சில் கொப்பேக்டுவ மாவக்கை,

பக்காரமுல்லை,

2022, ഓപ്പ് നവാഗ്രഹി 24.

അട്ടവന്നെ

மாவட்டம்	பிரதேச செயலகப் பிரிவு	விண்ணப்பம் கோரப்படும் பிரிவும் பதவியும்	விண்ணப்பம் அனுப்பப்பட வேண்டிய முகவரி
சம்பளமா	நீர்கொழும்பு	நீர்கொழும்பு நகரம் (வைத்தியசாலைக்கு வெளியில்) பிறப்பு மற்றும் இறப்பு பதிவாளர் பதவி	மாவட்டச் செயலாளர் / மேலதிக பதிவாளர் நாயகம், மாவட்டச் செயலகம், கம்பளமா

03-131

பசிவாளர் நாயகம் திணைக்களம்

(முஸ்லிம் விவாகம் பகுவு செய்கல் பகுவாளர் பகுவி - களுத்துறை மாவட்டம்

இனகு கீழே அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்ட பிரிவுகளுக்குரிய முஸ்லிம் விவாகப் பதிவாளர் பதவிக்காக விண்ணப்பாங்கள் கொரப்படுகின்றன.

1. விண்ணப்பதாரர் உரிய முஸ்லிம் விவாகம் பதிவு செய்தல் பிரிவினால் நிரந்தர வதிவிடதாரியாகவும் மற்றும் போதியவான அதன்துறிந்கு உரித்தான் பிரதேசவாசிகளின் மதிப்பினைப் பெறும் அளவுமையுடையவராக இருக்கல் வேண்டும்.

2. இந்தப் பதவிக்காக முஸ்லிம் ஆண்கள் மாத்திரம் விண்ணப்பிக்க இயலும்.

3. விண்ணப்பம் கோரப்படும் இறுதி தினம், விண்ணப்பதாரியின் வயது 30 இற்கு குறையாதிருக்கல் வேண்டும் என்பதுடன், வயது 55 இற்கு மேற்படாதிருக்கல் வேண்டும். (இளைப்பாற்றுப்படும் உச்ச வயதெல்லை வயது 70 வருடங்கள் ஆகும்.)

4. முஸ்லிம் விவாகப் புதிவாளர் பதவிக்காக விண்ணப்பிப்பவர்கள் விவாகமானவராக இருக்கல் வேண்டும் என்பதுடன் தூரமிழந்தவராக அல்லது விவாகர்த்தானவராக இருக்கல் கூடாது.

5. பிரிவில் மக்களின் மொழித் தேவைக்கிணங்க இரண்டாம் மொழியில் கடமையினை மேற்கொள்ளும் இயலுமையுடன் இரண்டுக்கு மேற்பாதாத தவணைகளில் சிங்களம் / தமிழ் மொழிக்காக (பதவிக்குறிய மொழி மூலம்) சிறப்பு சித்தி உட்பட க. பொ. த. (சா. த.) பரிட்சையில் குறைந்தது சிறப்புச் சித்திகள் மூன்றாடன் (03) ஆறு விடயங்களில் (06) சித்தி பெற்றிருத்தல் வேண்டும். அல்லது அதற்கு சமமான பரிட்சையில் சித்தி பெற்றிருத்தல் வேண்டும்.

கருத்திற் கொள்ளவும்.- ச. பொ. த. (சா. த.) அல்லது அதற்கு சமமான பரிட்சையில் ஒரு விடயம் இரண்டு பகுதிகளாக சித்தியடைந்திருக்கும் சந்தர்ப்பங்களில், அது ஒரு விடயமாக கருதப்படல் வேண்டும். அந்த விடய பகுதிகள் இரண்டும் சித்தியடைந்திருந்தால் மாத்திரமே அவ்விடயம் சித்தியடைந்ததாக கருத்திற் கொள்ளப்படல் வேண்டும்.

மெளவிச் சான்றிதழ் அல்லது அராபி டிப்போமா சான்றிதழ் பெற்றிருக்கல், மேற்குறிப்பிடப்பட்ட அடிப்படைத் தகைமைகளைப் பூர்த்தி செய்திருக்குமாக கருதப்படும்.

6. பிரிவில் அனைவருக்கும் அல்லது அநேகமானவர்களுக்கு இலகுவாக நெறநக்கச்சடிய பிரிவின் மத்திய இடமொன்றில் அமைந்த பதவியின் கௌரவத்தினை பாதுகாக்கும் விதத்திலான கட்டிடத்தில் அலுவலகத்தினை அமைப்பதற்கு இயலுமாயிருத்தல் வேண்டும்.

7. விண்ணப்பம் கோரப்படும் முஸ்லிம் விவாகம் பதிவு செய்தல் பிரிவிற்கு உட்புகுத்தப்படும் கிராம பட்டியல்கள்/கிராம அலுவலர் பிரிவு, கல்வி மற்றும் ஏனைய தகைமைகள் ஆகிய மேலதிக விபரங்கள் கீழ்க் குறிப்பிடப்படும் அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்ட மாவட்டச் செயலகம், பிரதேச செயலகம் அல்லது உரிய காணி மற்றும் மாவட்ட செயலகம், கிராம அலுவலர் அலுவலகம், சமுர்த்தி அபிவிருத்திச் சங்க அலுவலகம் மற்றும் தபால் அலுவலகம் ஆகிய பிரிவின் பிரசித்தமான இடங்களில் காட்சிப்படுக்கப்பட்டுள்ள அறிவிக்குல்களில் பார்த்துக்கொள்ள இயலும்.

8. මෙහි තොත්වයාන විණුවන්පාතක මෘතුම කිරාම පටියලක් / කිරාම අලුවලර පිරිවක් ඉංග්‍රීස් නිසැප්ති 1 මාවත්තාත්ත්වීන මාවත්තා සේවාලාර (අරුසාන්ක අතිපර) අලුවලක්ත්තාම මෘතුම මාවත්තා පතිවාක්ත්තා අවලතු පිරිතේ සේවාක්ත්තා පෙර්රුක්කාලා ඇයවුම. විණුවන්පාත පතිවාලර නායකම තිණෙකක්ත්තා බෙවා තෙත්ත්තාවුම (www.rgd.gov.lk) පෙර්රුක්කාලා ඇයවුම.

8. பூர்த்தி செய்யப்பட்ட விண்ணப்பங்கள் 2022, ஏப்பிரல் மாதம் 18 ஆகும் திகதி அல்லது அதற்கு முன்பு அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்ட முகவரிக்கு கிடைக்குமாறு பதிவுக்கு தபாவில் அனுப்புதல் வேண்டும்.

பி. எஸ். பி. அபேவர்தன்,
பகிவாளர் நாயகம்.

പകිවාள් නොයකම் හිණෙන්කළාම.

இல. 234/A3, தென்சில் கொப்பேக்டுவ மாவத்தை,
பத்தரமுல்லை,
2022, பெப்புருபரி 24.

അട്ടവന്നെ

மாவட்டம்	பிரதேச செயலகப் பிரிவு	விண்ணப்பம் கோரப்படும் பிரிவும் பதவியும்	விண்ணப்பம் அனுப்பப்பட வேண்டிய முகவரி
கனுத்துறை	பேருநிலை	கனுத்துறை மற்றும் பாண்த்துறை தொட்டமுன் பிரிவின் மரதான பிரதேசத்தின் முஸ்லிம் விவாகப் பதிவாளர் பதவி	மாவட்டச் செயலாளர் / மேலதிக பதிவாளர் நாயகம், மாவட்ட செயலகம், கனுத்துறை

മാവാട്ടമ്	പിരുത്തേ ചെയലകൾ പരിശീലനം	വിജ്ഞാപ്പമ് കോറപ്പമും പിരിവുമ് പത്വലിയും	വിജ്ഞാപ്പമ് അനുപ്പരപ്പ വേണ്ടിയ മുകവരി
കണ്ണത്തുരൈ	പാഞ്ചന്ത്രത്തുരൈ	കണ്ണത്തുരൈ മർന്നുമ പാഞ്ചന്ത്രത്തുരൈ തൊട്ടമുന പിരിവിൻ എന്നുവില പിരുത്തേ ചെയലകൾ മുഖ്യമായി വിവാകപ് പത്വലിയും പത്വലി	മാവാട്ട ചെയലാഡർ / പത്വലിവാഡർ നോയകമുകവരി, മാവാട്ടച്ചെയലകൾ, കണ്ണത്തുരൈ
കണ്ണത്തുരൈ	പാലിന്തു നുവര	കിമുക്കു പബ്ലുൺ കോറലൈസപ് പിരിവിൻ പെലേൻ പിരുത്തേ ചെയലകൾ മുഖ്യമായി വിവാകപ് പത്വലിവാഡർ പത്വലി	മാവാട്ട ചെയലാഡർ / പത്വലിവാഡർ നോയകമുകവരി, മാവാട്ടച്ചെയലകൾ, കണ്ണത്തുരൈ
കണ്ണത്തുരൈ	ദേപ്രുവവേള	കണ്ണത്തുരൈ മർന്നുമ പാഞ്ചന്ത്രത്തുരൈ പിരിവിൻ മക്കൊണപത്ത പിരുത്തേ ചെയലകൾ മുഖ്യമായി വിവാകപ് പത്വലിവാഡർ പത്വലി	മാവാട്ട ചെയലാഡർ / പത്വലിവാഡർ നോയകമുകവരി, മാവാട്ടച്ചെയലകൾ, കണ്ണത്തുരൈ
കണ്ണത്തുരൈ	ദേപ്രുവവേള	കണ്ണത്തുരൈ മർന്നുമ പാഞ്ചന്ത്രത്തുരൈ തൊട്ടമുന പിരിവിൻ മിഹ്രിപെൻ പിരുത്തേ ചെയലകൾ മുഖ്യമായി വിവാകപ് പത്വലിവാഡർ പത്വലി	മാവാട്ട ചെയലാഡർ / പത്വലിവാഡർ നോയകമുകവരി, മാവാട്ടച്ചെയലകൾ, കണ്ണത്തുരൈ
കണ്ണത്തുരൈ	ദേപ്രുവവേള	കണ്ണത്തുരൈ മർന്നുമ പാഞ്ചന്ത്രത്തുരൈ തൊട്ടമുന പിരിവിൻ മിഹ്രിപെൻ പിരുത്തേ ചെയലകൾ മുഖ്യമായി വിവാകപ് പത്വലിവാഡർ പത്വലി	മാവാട്ട ചെയലാഡർ / പത്വലിവാഡർ നോയകമുകവരി, മാവാട്ടച്ചെയലകൾ, കണ്ണത്തുരൈ
കണ്ണത്തുരൈ	ദേപ്രുവവേള	കണ്ണത്തുരൈ മർന്നുമ പാഞ്ചന്ത്രത്തുരൈ തൊട്ടമുന പിരിവിൻ താർകാ നകരമുകവരി, പിരുത്തേ ചെയലകൾ മുഖ്യമായി വിവാകപ് പത്വലിവാഡർ പത്വലി	മാവാട്ട ചെയലാഡർ / പത്വലിവാഡർ നോയകമുകവരി, മാവാട്ടച്ചെയലകൾ, കണ്ണത്തുരൈ
കണ്ണത്തുരൈ	പുളാത്ചിന്കാഡ	കിമുക്കു പബ്ലുൺ കോറലൈസപ് പിരിവിൻ വേയൻകലല പിരുത്തേ ചെയലകൾ മുഖ്യമായി വിവാകപ് പത്വലിവാഡർ പത്വലി	മാവാട്ട ചെയലാഡർ / പത്വലിവാഡർ നോയകമുകവരി, മാവാട്ടച്ചെയലകൾ, കണ്ണത്തുരൈ
കണ്ണത്തുരൈ	പാഞ്ചന്ത്രത്തുരൈ	കണ്ണത്തുരൈ മർന്നുമ പാഞ്ചന്ത്രത്തുരൈ തൊട്ടമുന പിരിവിൻ തൊട്ടവത്ത പിരുത്തേ ചെയലകൾ മുഖ്യമായി വിവാകപ് പത്വലിവാഡർ പത്വലി	മാവാട്ട ചെയലാഡർ / പത്വലിവാഡർ നോയകമുകവരി, മാവാട്ടച്ചെയലകൾ, കണ്ണത്തുരൈ

03-132

കിരാമിയ വീടുമെല്ലാം മർന്നുമ നിർമ്മാണത്തുരൈ മർന്നുമ കട്ടിടപാല ബോർഡ് തൊழിലിൽ മേമ്പാട്ടു ഇരാജാന്ക അമൈസ്ക

അരசാന്കക തൊழിൽ ചോഡാലൈകൾ തിന്നേക്കകൾമാർ

ആരമ്പ മട്ടപ പകുതിയാവിലാൻ തൊழിലിൽനുപ്പറവിയല (PL 2) ചേബൈ വകുത്തിയിൻ (തിന്റെ) ആട്ചേരപ്പിർകാക വിജ്ഞാപ്പപ്രകാരണകൾ കോരല് - 2022

അരചാന്കകത് തൊഴിൽ ചോഡാലൈകൾ തിന്നേക്കകൾത്തിന് പിൻവരുമ് ആരമ്പ മട്ടപ പകുതിയാവിലാൻ തൊഴിലിൽനുപ്പറവിയല ചേബൈ വകുത്തിയിൻ പത്വലികൾഒന്നിലും കാണപ്പെടുമെന്നും കാണപ്പെടുമെന്നും നിരപ്പുവുതന്റെ അരചാന്കകത് തൊഴിൽ ചോഡാലൈകൾ തിന്നേക്കകൾത്തിന് പണിപ്പോാർ നോയകത്തിനാലും ഇലങ്കോക്ക് പിരുത്തേ ചെയലകൾ മുഖ്യമായി വിവാകപ് പത്വലിയും പത്വലി

2. അരചാന്കകത് തൊഴിൽ ചോഡാലൈകൾ തിന്നേക്കകൾത്തിന് ആരമ്പ മട്ടപ പകുതിയാവിലാൻ തൊഴിലിൽനുപ്പറവിയല ചേബൈ വകുത്തിയിൻ പത്വലികൾഒന്നിലും കാണപ്പെടുമെന്നും കാണപ്പെടുമെന്നും അട്ടവണ്ണയിലും കാട്ടപ്പെടുകിന്റെനും.

தொடரிலக்கம்	அங்கீரிக்கப்பட்ட பதவிகள்	வெற்றிடங்கள்
1	அலுமினியம் தயாரிப்பு உதவியாளர் - Aluminum Fabricator Assistant	02
2	கட்டுமானத் தொழில் (கொத்தனார்) உதவியாளர் - Mason Assistant	01
3	கிணறன் சாரதி - Overhead Crane Operator	02
4	ஃபெல்டர் - Fettler	03
5	உதவி இயந்திர இயக்குநர் (உற்பத்தி) (Machine operator (production) Assistant)	01
6	ஹாட் வேலை உதவியாளர் - Hood maker & Upholster Assistant	01
7	பெனார்ஸ் வேலை உதவியாளர் - Furnacemen Assistant	01
8	அச்சு வார்ப்பு உதவியாளர் - Molder Assistant	04
9	வார்ப்பு வடிவமைப்பு உதவியாளர் - Pattern Maker Assistant)	01
10	கெமிகல் கிளீனர் (பவுடர் கோர்ட்டின்) - Chemical Cleaner (Powder Coating)	02
மொத்தம்		18

3. சம்பள அளவுத்திட்டம்:-

3.1 சம்பளக் குறியீட்டு இல. : PL 2 - 2016

3.2 சம்பள அளவுத்திட்டம் : ரூபா 25,250.00 - 10 × 270 - 10 × 300 - 10 × 330 - 12 × 350 - ரூபா 38,450.00

4. பதவியின்/பதவிகளின் தன்மை.- நிரந்தரமானதும் ஒய்வுகியம் உரித்துடையதுமாகும். (ஒய்வுகியம் முறை தொடர்பாக அரசினால் எதிர்காலத்தில் எடுக்கப்படும் கொள்கை ரீதியான தீர்மானத்திற்கு கட்டுப்படுதல் வேண்டும்.)

5. ஆட்சேர்ப்புச் செய்யப்படும் தரம் : தரம் III

6. மொழிமூலம் : சிங்களம் மற்றும் தமிழ்

7. பணிக்கப்படும் கடமைகளும் பொறுப்புக்களும் :-

அங்கீரிக்கப்பட்ட பதவிகள்	கடமைகள்
அலுமினியம் தயாரிப்பு உதவியாளர்	அலுமினிய பார்டி சன்களைப் பொருத்தவதற்கான செயற்பாடு களுக்கு உதவி செய்தல்.
கட்டுமானத் தொழில் (கொத்தனார்) உதவியாளர்	கட்டிடங்கள் மற்றும் ஏனைய கட்டுமானங்களுக்குத் தேவையான அனைத்து கட்டுமான செயற்பாடுகளுக்கு உதவுதல்.
கிணறன் சாரதி	இயந்திரங்களை மற்றும் மின் கிணறன்களை இயக்குதல் மற்றும் அவற்றின் சிறு சிறு பராமரிப்பு வேலைகளைச் செய்தல்.
ஃபெல்டர்	அச்சு வார்ப்புகளை பெற்று அச்சுப் பகுதிகளை உரிய முறையில் பயன்படுத்திப் பொறுத்துகளை தூய்மைப்படுத்தல்.
உதவி இயந்திர இயக்குநர் (உற்பத்தி)	ஆணிகள் தயாரிக்கும் இயந்திரம், இரம்பம் ஆகிய இயந்திரங்களை புதுப்பித்து இயக்குதல் மற்றும் சிறு சிறு பராமரிப்பு வேலைகளை மேற்கொள்வதற்கு உதவுதல்.
ஹாட் வேலை உதவியாளர்	அனைத்து குழன் வேலைகளை செய்தல். திரைச்சீலைகள் தைத்து பொருத்துதல், விழாக்களில் கார்பட் மற்றும் மடிப்பு பாலங்களை விரித்தல் செயற்பாடுகளுக்கு உதவுதல்.
பெனார்ஸ் வேலை உதவியாளர்	சுலப அச்சு வார்ப்புகளுக்குத் தேவையான பெனார்ஸ்களை செயற்படுத்தல் மற்றும் பெனார்ஸ்களை புதுப்பித்தல் செயற்பாடுகளுக்கு உதவுதல்.

அங்கீரிக்கப்பட்ட பதவிகள்	கடமைகள்
அச்ச வார்ப்பு உதவியாளர்	சகல அச்ச வார்ப்புகளுக்குத் தேவையான வார்ப்பு அச்சுகளை தயாரித்தல், அச்ச வார்ப்பிற்கான ஆயுததுங்களை செய்தலும் அச்ச வார்ப்பு செயற்பாடுகளுக்கு உதவுதல்.
வார்ப்பு வடிவமைப்பு உதவியாளர்	வார்ப்பு அச்சுகளை தயாரிப்பதற்குத் தேவையான வார்ப்பு வடிவமைப்புகளை மரப்பலகைகளில் தயாரித்தலுக்காக உதவுதல்.
கெமிகல் கிளீனர் (பவுடர் கோர்ட்டின்)	பவுடர் கோர்ட்டினை இடவுள்ள பொருட்களை கெமிகல் இட்டு சுத்தப்படுத்தல் மற்றும் பவுடர் கோர்ட்டின் செய்யும் போது உரிய செயற்பாடுகளுக்கு உதவுதல்.

8. இந்தியமனம் முன்று வருட தகுதிகாண் கால அடிப்படையிலானது. நியமன அதிகாரியினால் தீர்மானிக்கப்படும் ஏதேனும் விசேத காரணங்களின் அடிப்படையில் அக்காலத்தை நீடிப்பதற்கு அல்லது நியமனத்தை முடிவுறுத்துவதற்கு நியமன அதிகாரிக்கு அதிகாரம் உண்டு.

9. தகைமைகள் :

I. கல்வித் தகைமைகள் : கல்விப் பொதுத் தராதர சாதாரண தரப் பரிசீசயில் இரண்டு அமர்வுகளுக்கு மேற்படாதவாறு இரண்டு திறமைச் சித்திகளுடன் 6 பாடங்களில் சித்தியடைந்திருக்கல்.

குறிப்பு .- 28/2016 ஆம் இலக்கம் கொண்ட அரசாங்க நிர்வாக சுற்றுறிக்கையின் படி துறைக்கான NVQ முன்றாம் மட்டத்தில் நிபுணத்துவம் பெற்றிருப்பின் I ஆம் இலக்கத்தின் கீழ்க்கு குறிப்பிடப்பட்டுள்ள கல்வித் தகைமை உரித்தாகாது.

II. தொழிற் தகைமைகள் : ஒவ்வொரு பதவிக்கான கடமைகளுக்கும் பொறுப்புகளுக்குமான முன்றாம் நிலை மற்றும் தொழில்சார் கல்வி ஆணைக்குழுவினால் அங்கீரகிக்கப்படும் தொழில்நுட்ப/ தொழில் பயிற்சி நிறுவனமொன்றினால் வழங்கப்படும் தேசிய தொழிற் திறமையில் இரண்டாம் மட்டத்திற்குக் குறையாத (NVQ 02) மட்டத்தில் தேர்ச்சி சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் சிறந்த முறையில் எழுத்து மற்றும் வாசிப்பு ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.

அரசாங்கத் தொழிற்சாலைத் தினைகளும் ஆரம்ப மட்டப் பகுதியளவிலான தொழிற்நுட்பவியல் சேவை வகுதியின் (திறந்த) ஆட்சேர்ப்பிற்கான தொழில்சார் தகைமைகள்

அங்கீரிக்கப்பட்ட பதவிகள்	தொழில்சார் தலைமைகள்
அலுமினியம் தயாரிப்பு உதவியாளர்	<p>I. NVQ இரண்டாம் மட்டத் தேர்ச்சியை பெற்றிருத்தல்.</p> <p style="text-align: center;">அல்லது</p> <p>II. அங்கீரிக்கப்பட்ட தொழில்சார் பயிற்சி நிறுவன மொன்றில் ஒரு வருத்திற்கு குறையாத பாடநெறியைப் பயின்று சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் அலுமினியம் தயாரிப்பு தொடர்பாக ஆகச் குறைந்தது 02 வருட அனுபவத்தைப் பெற்றிருத்தல்.</p>
கட்டுமானத் தொழில் (கொத்தனார்) உதவியாளர்	<p>I. NVQ இரண்டாம் மட்டத் தேர்ச்சியை பெற்றிருத்தல்.</p> <p style="text-align: center;">அல்லது</p> <p>II. அங்கீரிக்கப்பட்ட தொழில்சார் பயிற்சி நிறுவன மொன்றில் ஒரு வருத்திற்கு குறையாத பாடநெறியைப் பயின்று சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் கட்டுமான தொழில் தொடர்பாக ஆகச் குறைந்தது 02 வருட அனுபவத்தைப் பெற்றிருத்தல்.</p>

அங்கீரிக்கப்பட்ட பதவிகள்	தொழில்சார் தகைமைகள்
சிறைன் சாரதி	<p>I. NVQ இரண்டாம் மட்டத் தேர்ச்சியை பெற்றிருத்தல்.</p> <p style="text-align: center;">அல்லது</p> <p>II. அங்கீரிக்கப்பட்ட தொழில்சார் பயிற்சி நிறுவன மொன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத பாடநெறியைப் பயின்று சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் மின் சிறைன் இயக்குதல் தொடர்பாக ஆகக் குறைந்தது 02 வருட அனுபவத்தைப் பெற்றிருத்தல்.</p>
ஃபெல்டர்	<p>I. NVQ இரண்டாம் மட்டத் தேர்ச்சியை பெற்றிருத்தல்.</p> <p style="text-align: center;">அல்லது</p> <p>II. அங்கீரிக்கப்பட்ட தொழில்சார் பயிற்சி நிறுவன மொன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத பாடநெறியைப் பயின்று சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் அங்கீரிக்கப்பட்ட நிறுவனமொன்றில் 02 வருட அனுபவத்தைப் பெற்றிருத்தல்.</p>
உதவி இயந்திர இயக்குநர் (உற்பத்தி)	<p>I. NVQ இரண்டாம் மட்டத் தேர்ச்சியை பெற்றிருத்தல்.</p> <p style="text-align: center;">அல்லது</p> <p>II. அங்கீரிக்கப்பட்ட தொழில்சார் பயிற்சி நிறுவன மொன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத பாடநெறியைப் பயின்று சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் உற்பத்தி தொடர்பிலான இயந்திரங்களை இயக்குதல் குறித்து 02 வருட அனுபவத்தைக் கொண்டிருத்தல்.</p>
ஹாட் வேலை உதவியாளர்	<p>I. NVQ இரண்டாம் மட்டத் தேர்ச்சியை பெற்றிருத்தல்.</p> <p style="text-align: center;">அல்லது</p> <p>II. அங்கீரிக்கப்பட்டதொழில்சார் பயிற்சி நிறுவன மொன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத பாடநெறியைப் பயின்று சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் அங்கீரிக்கப்பட்ட நிறுவனமொன்றில் 02 வருட அனுபவம் தொடர்பான சான்றிதழை சமர்ப்பித்தல் வேண்டும்.</p>
பெனார்ஸ் வேலை உதவியாளர்	<p>I. NVQ இரண்டாம் மட்டத் தேர்ச்சியை பெற்றிருத்தல்.</p> <p style="text-align: center;">அல்லது</p> <p>II. அங்கீரிக்கப்பட்ட தொழில்சார் பயிற்சி நிறுவன மொன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத பாடநெறியைப் பயின்று சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் அங்கீரிக்கப்பட்ட நிறுவனமொன்றில் 02 வருட அனுபவத்தைப் பெற்றிருத்தல்.</p>
அச்சு வார்ப்பு உதவியாளர்	<p>I. NVQ இரண்டாம் மட்டத் தேர்ச்சியை பெற்றிருத்தல்.</p> <p style="text-align: center;">அல்லது</p> <p>II. அங்கீரிக்கப்பட்ட தொழில்சார் பயிற்சி நிறுவன மொன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத அச்சு வார்ப்பு பாடநெறியைப் பயின்று சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் அங்கீரிக்கப்பட்ட நிறுவனமொன்றில் அச்சு வார்ப்பவராக 02 வருடங்கள் பணியாற்றிய அனுபவத்தைக் கொண்டிருத்தல்.</p>

அங்கீரிக்கப்பட்ட பகுகள்	தொழில்சார் தகைமைகள்
வார்ப்பு வடிவமைப்பு உதவியாளர்	<p>I. NVQ இரண்டாம் மட்டத் தேர்ச்சியை பெற்றிருத்தல்.</p> <p>அல்லது</p> <p>II. அங்கீரிக்கப்பட்ட தொழில்சார் பயிற்சி நிறுவன மொன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத வார்ப்பு வடிவமைப்பு பாடதெழியைப் பயின்று சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் வார்ப்பு வடிவமைப்பு தயாரிப்பு தொடர்பாக 02 வருடங்கள் பணியாற்றிய அனுபவத்தைக் கொண்டிருத்தல்.</p>
கெமிகல் கிளீனர் (பவுடர் கோர்ட்டன்)	<p>I. NVQ இரண்டாம் மட்டத் தேர்ச்சியை பெற்றிருத்தல்.</p> <p>அல்லது</p> <p>II. அங்கீரிக்கப்பட்ட தொழில்சார் பயிற்சி நிறுவன மொன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத பவுடர் கோர்ட்டன் பாடதெழியைப் பயின்று சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் அங்கீரிக்கப்பட்ட நிறுவனமொன்றில் 02 வருடங்கள் பணியாற்றிய அனுபவத்தைக் கொண்டிருத்தல்.</p>

III. அனுபவம் : குறித்த துறையில் காணப்படும் அனுபவம் மேலதிக தகைமையாகக் கருதப்படும்.

IV. உடல்சார் தகைமைகள் : சகல விண்ணப்பதாரர்களும் இலங்கையில் எந்தவொரு பிரதேசத்திலும் சேவையாற்றுவதற்கும், பதவியின் கடமைகளை நிறைவேற்றுவதற்கும் போதுமான உடல் மற்றும் உள் ஆரோக்கியத்தினைக் கொண்டிருத்தல் வேண்டும்.

V. ஏனையவை :

- I. இலங்கைப் பிரசையாக இருத்தல் வேண்டும் ;
- II. விண்ணப்பதாரர்கள் நன்னடத்தை உடையவராக இருத்தல் வேண்டும்;
- III. விண்ணப்பங்கள் கோரப்படும் இறுதித் திகதியில் ஆட்சேர்ப்பு செய்து கொள்வதற்காக அவசியமாகின்ற தகைமைகளை சகல விதத்திலும் பூர்த்தி செய்திருத்தல் வேண்டும்.

10. வயதெல்லை.- விண்ணப்பங்கள் ஏற்றுக்கொள்ளப்படும் இறுதித் திகதியில் 18 வயதுக்குக் குறையாதவராகவும் 45 வயதுக்கு மேற்படாதவராகவும் இருத்தல் வேண்டும்.

11. ஆட்சேர்ப்பு முறை.- தேகாரோக்கியம் தொடர்பான நேர்முகப் பரீட்சையிலும் தொழில்சார் செயன்முறைப் பரீட்சையிலும் பெற்றுக்கொள்ளப்படும் மொத்தப் புள்ளிகளில் திறமைகளின் ஒழுங்குவரிசைப்படியும் காணப்படும் வெற்றிடங்களின் அடிப்படையிலும் ஆட்சேர்ப்புச் செய்யப்படும்.

புள்ளிகள் வழங்கப்படும் தலைப்புகள்	ஆக்ககூடிய புள்ளிகள்	புள்ளிகள் வழங்கப்படும் முறை	புள்ளிகள்
மேலதிக கல்வித் தகைமைகள்	15	<p>* க. பொ. த. (உயர் தரப்) பரீட்சையின் ஒரு பாடத்திற்கு 3 புள்ளிகள் வீதம் 3 பாடங்களுக்கும் 09 புள்ளிகளும்</p> <p>* அங்கீரிக்கப்பட்ட நிறுவனமொன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத டிப்ளோமா அல்லது அதற்கு உயர்வான தகைமை களைப் பெற்றிருப்போருக்கு 03 புள்ளிகள்</p> <p>* முழுநேர பாடதெழியை 06 மாதங்கள் அல்லது அங்கீரிக்கப்பட்ட மனித்தி யாலங்களைப் பூர்த்தி செய்த சான்றிதழ் பாடதெழிக்காக 03 புள்ளிகள்</p>	09 புள்ளிகள்
			03 புள்ளிகள்
			03 புள்ளிகள்

புள்ளிகள் வழங்கப்படும் தலைமுறைகள்	ஆக்கங்கூடிய புள்ளிகள்	புள்ளிகள் வழங்கப்படும் முறை	புள்ளிகள்
மேலதிக தொழிற் தகைமைகள்	35	ஓவ்வொரு துறையிலும் எதிர்பார்க்கும் தகைமையில் NVQ 3 அல்லது அதற்கு மேலதிக தகைமைகளுக்கு 25 புள்ளிகள் உரித்தாகும்.	25 புள்ளிகள்
		ஏனைய துறைகளில் NVQ 3 அல்லது அதற்கு அதிகமான தகைமைகளுக்காக 10 புள்ளிகள் உரித்தாகும்.	10 புள்ளிகள்
மேலதிக அனுபவம்	45	அங்கீரிக்கப்பட்ட அரசாங்க/ தனிப்பட்ட பதிவு செய்யப்பட்ட நிறுவனமொன்றில் உரிய துறையில் அனுபவத்தை ஆக்கங்கூடியது/ 05 வருடங்கள் வரை ஒரு வருடத்திற்கு 09 பள்ளிகள் உரித்தாகும்.	45 புள்ளிகள்
நேர்முகப் பரிட்சையில் காண்பிக்கப்படும் தீற்மைகளின் தலைமைத்துவம், எண்ணங்கள், ஆங்கம் மற்றும் தொடர்பாடல் தீற்மைக்காக வழங்கப்படும் புள்ளிகள்	05	நேர்முகப் பரிட்சையில் காட்டப்படும் தீற்மையின் அடிப்படையில் புள்ளிகள் வழங்கப்படும்.	05 புள்ளிகள்
மொத்தம்	100		

குறிப்பு .- பதவிக்குரிய அனுபவங்களை ஏற்றுக்கொள்ளப்பட்ட சான்றிதழ் மூலம் சான்றுப்படுத்தல் வேண்டும். அத்தகைமைகள் விண்ணப்பங்கள் கோரப்படும் இருதித் திகதிக்கு செல்லுபடியாதல் வேண்டும்.

தொழில்சார் செயன்முறை பரிட்சை

விடயப் பரப்பு	காலம்	மொத்த புள்ளி	சித்தியடையும் புள்ளி
விடய அறிவு	03 மணித்தியாலங்கள்	100	40

அரசாங்கத் தொழிற்சாலைத் தினைக்களைம் ஆரம்ப மட்டப் பகுதியளவிலான தொழில்நுட்ப சேவை வகுதியின் (திறந்த) ஆட்சேர்ப்பிற்கான தொழில்சார் செயன்முறை தகைமைகள்

பதவிப் பெயர்	விடயப்பரப்பு
அலுமினியம் தயாரிப்பு உதவியாளர்	செயன்முறை பரிட்சையில் பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும். * பொருட் கண்காட்சிக்கான அலுமாரியைத் தயாரித்தல். * குளியலறைக்கான மறைப்புகளைத் தயாரித்தல் மற்றும் பொருத்துதல். * கூரைக்கான சிலிலின் தயாரித்து பொருத்துதல்.
கட்டுமானத் தொழில் (கொத்தனார்) உதவியாளர்	செயன்முறை பரிட்சைக்காக பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும். * கற்சவர் கட்டுமான வேலைகள் (றபல் கட்டுமானம்) * செங்கல்/பிளக் கல் கட்டுமான வேலைகள் * ஈரமான மேற்பரப்பினை அமைத்தல் * மட்டமான மேற்பரப்பு வேலைகளைச் செய்தல்

பதவிப் பெயர்	விடயப்பாட்டி
கிளைன் சார்தி	<p>செயன்முறை பரீட்சைக்காக பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <ul style="list-style-type: none"> * கிளைன் இயந்திரத்தை இயக்குதலுக்காக ஆயத்தஞ் செய்தல் * பாரம் தூக்கும் இயந்திரம் மூலம் பாரத்தை உரிய முறையில் இணைத்து ஒழுங்குபடுத்தல் * பாரத்தை உரிய முறையில் கையாளுதல் * சிறு சிறு இணைப்பு வேலைகள் மற்றும் சிறு சிறு பழுதுகளை சரிபார்த்தல்
ஃபெல்டர்	<p>செயன்முறை பரீட்சைக்காக பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <ul style="list-style-type: none"> * வார்ப்பின் போது ஃபெல்டர் கிளைன்டிங் இயந்திரங்களின் மூலம் வெட்டி பூரணப்படுத்தும் ஆற்றல் வேண்டும். * வழங்கப்படும் வேலையை ஆயுதங்களைப் பயன்படுத்தி தரநிர்ணயத்திற்கு அமைய சுத்தப்படுத்தல்
உதவி இயந்திர இயக்குநர் (உற்பத்தி)	<p>செயன்முறை பரீட்சைக்காக பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <ul style="list-style-type: none"> * இருந்தில் வடிவங்களை அமைக்கும் இயந்திரங்களை இயக்குதல் மற்றும் நாளாந்த பராமரிப்பு செயற்பாடுகளை செய்யக்கூடியதாக இருத்தல் வேண்டும். * போல்ட் ஆணி வடிவங்களை அமைக்கும் இயந்திரங்களை இயக்குதல் மற்றும் பராமரிப்பு செயற்பாடுகளை செய்யக்கூடியதாக இருத்தல் வேண்டும். <p>திரவ அழுத் இயந்திரங்களை (Liquid Pressure Machines) இயக்குதல் மற்றும் நாளாந்த பராமரிப்பு செயற்பாடுகளை செய்யக் கூடியதாக இருத்தல் வேண்டும்.</p>
ஹாட் வேலை உதவியாளர்	<p>செயன்முறை பரீட்சைக்காக பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <ul style="list-style-type: none"> * கையல் இயந்திரத்தை இயக்குதல் மற்றும் கையினால் கைக்கும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும். * வாகனமொன்றின் ஆசனங்களை குஷன் செய்வதற்காக அடையாளம் இட்டு வெட்டி தயாரித்தல் மற்றும் பக்க கண்ணாடிகளுக்கான பிரேரம் தயாரித்தல். * வாகனமொன்றின் மேற்படுத்திக்காக (கூரை) மற்றும் பக்கங்களுக்காக யன்னல் கள்வெள் பயன்படுத்தி தயாரித்தல் அல்லது தேவையான பர்ச் (patch) வேலைகளை செய்தல்.

பதவிஸ் பெயர்	விடயப்பற்பு
பெனார்ஸ் வேலை உதவியாளர்	<p>செயன்முறை பரிட்சைக்காக பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <ul style="list-style-type: none"> * தரப்படும் விவரக்குறிப்பிற்கு அமைய பெரனாஸ்/ கியூபோலாவை இயக்குதல் தொடர்பாக தேவையான மூலப்பொருட்கள் உலோகங்களின் நியம எடையை அறிந்து நிறையிட்டு பெரனாஸ்/ கியூபோலாவை இயக்குதல். * பெனார்ஸ் இனை இயக்குதலை ஆரம்பித்து தேவையான உலோகப் பகுதிகளை உருக்கி கழிவுப்பொருட்களை அகற்றி ஆவியாகும் உலோகத்தைப் பெற்று பெனார்ஸ் இந்து பொறுப்பான மேற்பார்வை உத்தியோகத்தினால் வழங்கப்படும் ஆலோசனையின் படி அதனை நிறுத்துவதற்கான ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும். * கியூபோலாவ மற்றும் பெனார்ஸ் இனை இனைக்கும் பிளோவசர், பெனார்ஸ் இனை உயர்த்தும் மற்றும் மூலப்பொருட்களை உள்ளடக்கும் உபகரணங்களும், எடை பார்க்கும் அனைத்து இயந்திரங்களையும் இயக்குவதற்கான ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும். * பெனார்ஸ்/ கியூபோலாவ/ லேடல் மீண்டும் வார்ப்பு செய்வதற்காக தயார் செய்தல் மற்றும் புதுப்பித்தலும் அடுப்பினை அனைப்பதற்கு அவசியமான பயர் கிலே பிளேக் இனை தயாரித்தல்.
அச்சு வார்ப்பு உதவியாளர்	<p>செயன்முறை பரிட்சைக்காக பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <ul style="list-style-type: none"> * ஈர மண் மற்றும் உலர்ந்த மண்ணைப் பயன்படுத்தி இரண்டு அல்லது மூன்று பகுதிகளில் நடுத்தர அளவில் அச்சு வார்ப்பினை பெரஸ் அல்லது நிபெரஸ் வார்ப்பிற்காகத் தயாரிக்கும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும். * தயாரிக்கப்பட்ட அச்சு வார்ப்பு பரிசோதனையில் திருப்திகரமான முறையில் பயன்படுத்தல் வேண்டும். * பெரஸ் மற்றும் நிபெரஸ் வேலைகளுக்காக பயன்படுத்தும் ஈர மண் மற்றும் உலர்ந்த மண்ணை ஏற்றுக்கொள்ளப்படும் விசிதாசரங்கள் மற்றும் மண் கலப்புகளை பற்றி அறிந்திருப்பதோடு அவற்றைப் தயாரிப்பதற்கான ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும். * எனிய இரண்டு பகுதிகளாக அச்சு வடிவமைக்களை அமைத்தல், இனைத்தல் ஆகியவற்றை கைகளினாலோ இயந்திரங்களைப் பயன்படுத்தி வடிவமைக்கும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.
வார்ப்பு வடிவமைப்பு உதவியாளர்	<p>செயன்முறை பரிட்சைக்காக பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <ul style="list-style-type: none"> * கோர் பிரின்ட்டினை பயன்படுத்துவதற்கு உரியதாக வழங்கப்படும் வரைபடத்திற்கு அமைவாக வார்ப்பு வடிவமைப்பினை செய்தல். * 2 1/2" x 1/2" ரீ மோட்டர் மற்றும் டெண்ட் ஜோயின்டை பரிட்சிப்புக் காலத்தினுள் செய்து முடித்தல்.

புதுவில் பெயர்	விட்யாப்பாரப்பி
<p>கெமிகல் கிள்ளீர் (பவுடர் கோர்ட்டின்)</p>	<p>செயன் முறை பரிட்சைக்காக பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சிற்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <ul style="list-style-type: none"> * பெரஸ் அல்லது நிபெரஸ் உலோகத்திற்கான சுத்திகரிப்பினை செய்கையில் மிகவும் பொருத்தமான பொதுவாகப் பயன்படுத்தும் சுத்திகரிப்பு செய்யும் முறை தொடர்பாக அறிந்திருக்கல் வேண்டும். * பவுடர் பூசும் மேற்பாரப்பினை தூய்மைப்படுத்தி மீண்டும் பவுடரை பூசுவதற்கு இரசாயன தூய்மைப்படுத்தும் முறை தொடர்பான அறிவு இருக்கல் வேண்டும். * சிறந்த தரத்தில் பொஸ்பேட் கவர் ஒன்றைப் பெற்றுக் கொள்ளும் முறை பற்றிய அறிவு இருக்கல் வேண்டும்.

12. விண்ணப்பாங்களைப் பூர்த்தி செய்கையில் கவனமாக சரியானத் தகவல்களை வழங்குதல் வேண்டும். தகைமைகளை பரிசீலிக்கும் போது ஏதேனுமொருவர் தகைமையற்ற விண்ணப்பதாரி என தெரியவருமாயின், எந்தவொரு சந்தர்ப்பத்திலும் அவரின் விண்ணப்பத்தை செல்லுடியற்றதாகக் கூடியும். விண்ணப்பதாரியினால் சமர்ப்பிக்கப்படும் தகவல் எந்தவொரு சந்தர்ப்பத்திலும் தெவில்விடங்களை அறியக் கிடைத்தால் அவரை அரசு சேவையிலிருந்து நீக்க முடியும்.

13. குறித்த மாதிரி படிவத்திற்கு அமைவாக விண்ணப்பத்தை சமர்ப்பித்தல் வேண்டும். அறிவித்தலில் காட்டப்பட்டுள்ள மாதிரி படிவத்திற்கு ஒத்திசைவாக அமையாத விண்ணப்பப்படிவங்கள் பூரணமாற்ற நிலையில் காணப்படும் விண்ணப்பப்படிவங்கள் எந்தவொரு அறிவித்தலுமின்றி நிராகரிக்கப்படும்.

14. கையொப்பத்தை சான்றுபடுத்தல் :- விண்ணப்பப்படவத்திலும், பரீட்சை அனுமதி அட்டையிலும் விண்ணப்பதாரியின் கையொப்பம் சான்றுபடுத்தப்படல் வேண்டும். ஏதேனும் நிறுவனத்தில் பரீட்சைக்கு விண்ணப்பதாரர் தமது கையொப்பத்தை நிறுவனத் தலைவர் அல்லது அவரினால் அதிகாரம் அளிக்கப்பட்ட உத்தியோகத்தை ஒருவரிடமும், அவ்வாறு அல்லது விண்ணப்பதாரிகள் தமது கையொப்பத்தை அரசாங்க பாடசாலை அதிபர் ஒழிவுபெற்ற உத்தியோகத்தை, கிராம அலுவலர் பிரிவின் கிராம அலுவலர், சமாதான நீதிவான், சத்தியப்பிரமாண ஆணையாளர், சட்டத்தாணி, பகிரங்க நொத்தாரிச் ஒருவர், முப்படையைச் சேர்ந்த அதிகார ஆணை பெற்ற உத்தியோகத்தை ஒருவர், அரசாங்க அல்லது மாகாண அரசாங்க சேவையில் அல்லது நிர்ந்தர பதவிநிலை தாத்திலூள்ள உத்தியோகத்தை பெற்ற விகாரையின் தலைமை பிக்கு ஒருவர் அல்லது ஏனைய மதுக்களின் புனிதத் தலைமை ஒன்றுக்குப் பொறுப்பாக உள்ள அல்லது மதகுருமார்களில் குறிப்பிடத்தக்க அந்தஸ்திலுள்ள ஒருவர் மூலம் சான்றுப்படுத்திக் கொள்ளுதல் வேண்டும். தற்போது அரசாங்க நிறுவனமொன்றில் சேவையாற்றும் விண்ணப்பதாரர்கள் தமது நிறுவனத் தலைவர் ஊடாக விண்ணப்பங்களை அனுப்புதல் வேண்டும்.

15. இவ்வர்த்தமானி அறிவித்தவில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள தகைமைகளைக் கொண்டவர்கள் மாத்திரம் விண்ணப்பித்திருப்பார்கள் என்ற நியமத்தின் அடிப்படையில் உரிய தினத்தில் அல்லது அதற்கு முன்னர் விண்ணப்பங்களை அனுப்பியுள்ள சகல விண்ணப்பதாரர்களுக்கு அரசாங்கத் தொழிற்சாலைத் தினைக்களத்தின் பணிப்பாளர் நாயகத்தினால் தொழில்சார் செயன் முறை மற்றும் தேகாரோக்கியம் குறித்து மதிப்பீடு செய்யும் நேர்முகப் பரிசைசுக்கு அழைக்கப்படுவர். எவ்வாறாயினும் அவ்வாறு அழைக்கப்படும் விண்ணப்பதாரர்கள் இப்பதவிக்கான தகைமைகளைப் பூர்த்தி செய்துள்ளார் எனக் கருதுவதாக அமைய மாட்டாது. விண்ணப்பதாரர்கள் நேர்முகப் பரிசைசுக்கு அழைக்கப்பட்டு வர்த்தமானி அறிவித்தலுக்கு இணங்க தகைமைகள் பூர்த்தி செய்யப்பட்டுள்ளனவா என்று பரிசீலிக்கும் சந்தர்ப்பத்தில் தேவையான தகைமைகள் இல்லை என கூறியுமிகுத்து பர்சார்த்தி உரிமை இருத்துச் செய்யப்படும்.

16. பரிட்சாரத்தினின் அடையாளத்தை உறுதிப்படுத்துவதற்காக பின்வருவனவற்றில் ஏதேனும் ஒரு ஆவணத்தை சமர்ப்பிக்கல் வேண்டும்.

- (i) ஆட்பதிவுத் திணைக்களத்தினால் வழங்கப்பட்ட செல்லுபடியாகும் தேசிய ஆளடையாள அட்டை;
 - (ii) செல்லுபடியாகும் கடவுச்சீட்டு.

17. இங்கு குறிப்பிடப்படாத ஏதேனும் விடயங்கள் இருப்பின், அது தொடர்பில் பணிப்பாளர் நாயகத்தினால் தீர்மானிக்கப்படும் அனைத்து விண்ணப்பதாரியும் இந்த வர்த்தமானிப் பத்திரிகையில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பொதுவான சட்டத்திட்டங்களுக்கு இன்னுக்கூட செய்றப்படுவதற்கான கடப்பாட்டைக் கொண்டுள்ளனர்.

18. விண்ணப்பிக்கும் முறை.- சகல விபரங்களும் உள்ளடக்கப்பட்டு இவ்வர்த்தமானி அறிவித்தவில் காட்டப்படும் மாதிரி விண்ணப்பப் படிவத்திற்கமைய பூர்த்தி செய்யப்பட்ட விண்ணப்பப்படிவமானது கல்வித் தகைமைகள், தொழிற் தகைமைகள் மற்றும் சேவை அனுபவம் ஆசியவற்றை சான்றுப்படுத்தும் சான்றிதழ்களின் பிரதிகளுடன் 2022.04.18 ஆந் திகதி அல்லது அதற்கு முன்னர் கிடைக்கக்கூடியதாக “பணிப்பாளர் நாயகம், அரசாங்கத் தொழிற்சாலைத் திணைக்களம், கொலன்னாவை வீதி, கொலன்னாவை” என்ற முகவரிக்கு பதிவுத் தபாலில் அனுப்புதல் வேண்டும். விண்ணப்பத்தை இட்டு அனுப்பும் கடித உறையின் இடது பக்க மேல் முலையில் “ஆரம்ப மட்டப் பகுதியளவிலான தொழில்நுட்பவியல் சேவை வகுதியின் தரம் III இற்கான (திறந்த) ஆட்சேர்ப்பு - 2022” எனத் தெளிவாகக் குறிப்பிடுதல் வேண்டும்.

19. சிங்களம் மற்றும் தமிழ் மொழியில் பிரசரிக்கப்படும் அறிவித்தவின் மொழிகளுக்கிடையில் ஏதேனும் முரண்பாடுகள் மற்றும் ஒவ்வாமைகள் காணப்படுகின்றது எனக் கண்டறியப்படும் சந்தர்ப்பங்களில் சிங்கள மொழி மூல அறிவித்தலை சரியானதெனக் கொண்டு செயற்படுத்தல் வேண்டும்.

பொறியியலாளர் கே. பி. வதுகே,
 பணிப்பாளர் நாயகம்.

அரசாங்க தொழிற்சாலைகள் திணைக்களம்,
 கொலன்னாவ வீதி,
 கொலன்னாவ,
 2022, மார்ச் 10.

மாதிரி விண்ணப்பப்படிவம்

அரசாங்க தொழிற்சாலைகள் திணைக்களம்

ஆரம்ப மட்டப் பகுதியளவிலான தொழில்நுட்பவியல் சேவை வகுதியின் பதவிகளுக்காக (திறந்த) ஆட்சேர்ப்புச் செய்தல்

அலுவலக பாவணைக்காக

விண்ணப்பிக்கும் மொழி மூலம் :

சிங்களம் - 2
 தமிழ் - 3
 ஆங்கிலம் - 4

விண்ணப்பிக்கும் பதவி அல்லது பதவிகள் :-

தொடர்விளக்கம்	பதவி	தொடர்விளக்கம்	பதவி

- முதலெழுத்துக்களுடன் பெயர் :.....
- முழுப்பெயர் :.....
- தேசிய ஆளையாள அட்டை இல. :

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
- நிறந்தர முகவரி :.....
- பிறந்த தினம் : ஆண்டு :

--	--	--	--

 மாதம் :

--	--

 திகதி :

--	--

6. தொலைபேசி இலக்கம் :

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

7. கல்வித் தகைமைகள் :

7.1 க. பொ. த. (சா/த) பர்ட்சையின் விபரங்கள் :

பர்ட்சை சுட்டெண் :.....

i. முதலாம் அமர்வின் பெறுபேறு : ஆண்டு : மாதம் :

பாடம்	தரம்	பாடம்	தரம்
1.		6.	
2.		7.	
3.		8.	
4.		9.	
5.		10.	

ii. இரண்டாம் அமர்வின் பெறுபேறு : ஆண்டு : மாதம் :

பாடம்	தரம்	பாடம்	தரம்
1.		6.	
2.		7.	
3.		8.	
4.		9.	
5.		10.	

8. மேலதிக கல்வித் தகைமைகள் :

8.1 ஏனைய மேலதிக கல்வித் தகைமைகள் :

க. பொ. த. (உ. த.) பர்ட்சை தொடர்பான விபரம் :

வருடம் : மாதம் :

பாடம்	தரம்
1.	
2.	
3.	
4.	

8.2 டிப்ளோமா/சான்றிதழ் பாடநெறிகள் :

.....

.....

.....

.....

.....

9. பதவிக்குரியதாக பெற்றுக் கொண்டுள்ள சேவை அனுபவம் :

.....

10. தொழில்சார் தகைமைகள் :

.....

11. மேலதிக தொழில்சார் தகைமைகள் :

.....

12. தற்போது ஏதேனும் பதவியை வகிப்பின் அது குறித்த விபரங்கள் :

(i) பதவி மற்றும் தரம் :

(ii) நியமனத் திகதி :

(iii) நிறுவனம் :

(iv) அப்பதவி நிரந்தரமானதும் ஓய்வுதியம் உரித்துடையதுமானதா என்பது பற்றி :

.....

13. தாங்கள் எப்போதாவது ஒரு குற்றச்சாட்டுக்காக நீதிமன்றமொன்றினால் தவறாளராக்கப்பட்டுள்ளீரா? (சம்பந்தப்பட்ட கூட்டினால் ✓ அடையாளத்தை இடுக. ஆம் எனில் விபரம் தருக.) :

ஆம் :

இல்லை :

14. விண்ணப்பதாரரின் உறுதியிறை :

(அ) இவ் விண்ணப்பத்தில் என்னால் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள தகவல் நான் அறிந்த வகையில் உண்மையானதும், சரியானதும் என மரியாதையுடன் வெளிப்படுத்துகிறேன். இங்கு ஏதேனும் பகுதிகள் பூர்த்தி செய்யப்படாது/ அல்லது தவறான முறையில் பூர்த்தி செய்வதனால் ஏற்படும் இழப்புக்களை ஏற்றுக்கொள்வதற்கும் இனக்கம் தெரிவிக்கின்றேன். மேலும் இங்கு சகல விபரங்களும் சரியான முறையில் பூர்த்தி செய்யப்பட்டுள்ளன என வெளிப்படுத்துகிறேன்.

(ஆ) என்னால் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள கூற்று போவியானது என நிருபிக்கப்பட்டால் நியமனம் செய்யப்படுவதற்கு முன்னர் தகைமையற்றவனாவேன் எனவும் நியமனம் பெறப்பட்டதன் பின்னர் நிருபிக்கப்பட்டால் நான் சேவையிலிருந்து விலக்கப்படுவேன் எனவும் நான் அறிவேன்.

(இ) இங்கு குறிப்பிடப்பட்டுள்ள எந்தவொரு தகவலும் பின்னர் மாற்றப்படாது.

திகதி :-----.
 தொகுதி :-----.

-----,
 விண்ணப்பதாரியின் கையொப்பம்.

15. விண்ணப்பதாரியின் கையொப்பத்தை சான்றுப்படுத்தல் :

இங்கு இப் விண்ணப்பப்படிவத்தை சமர்ப்பிக்கும் என்பவரை நான் தனிப்பட்ட முறையில் அறிவேன் என்றும் திகதி அவர் எனது முன்னிலையில் கையொப்பமிட்டார் என்றும் இத்தால் சான்றுப்படுத்துகிறேன்.

-----,
சான்றுப்படுத்துபவரின் கையொப்பம்.

திகதி :-----.

சான்றுப்படுத்துபவரின் பெயர் :-----.

பதவி :-----.

முகவரி :-----.

உத்தியோகபூர்வ முத்திரை :-----.

16. அரசாங்க சேவையில்/ மாகாண அரசாங்க சேவையில் இருப்பவராயின், தினைக்களது/ நிறுவனத் தலைவரின் சான்றுரை :

இங்கு திரு./ திருமதி/ சௌகரி அமைச்சில்/ தினைக்களத்தில்/ நிறுவனத்தில் நிரந்தர பணியாளராக சேவையாற்றுகிறார் எனவும், இப்பதவிக்குத் தெரிவு செய்யப்படுவாராயின் அவரை சேவையிலிருந்து விடுவிக்க முடியும்/முடியாது என்பதையும் அறியத்தகுகிறேன்.

-----,
தினைக்களது/நிறுவனத் தலைவரின்
கையொப்பம் மற்றும் உத்தியோகபூர்வ முத்திரை.

திகதி :-----.

சான்றுப்படுத்துபவரின் பெயர் :-----.

பதவி :-----.

முகவரி :-----.

உத்தியோகபூர்வ முத்திரை :-----.

03-193

அறிவித்தல்

கிராமிய வீட்மைப்பு மற்றும் நிர்மாணத்துறை மற்றும் கட்டிடப் பொருட்கள் கைத்தொழில் மேம்பாட்டு இராஜாங்க அமைச்சு

அரசாங்கத் தொழிற்சாலைகள் தினைக்களத்தின் ஆரம்ப மட்டத் தொழில்நுட்பவியல் சேவை (PL 3) வகுதிக்கு (திறந்த) ஆட்சேர்ப்புச் செய்வதற்கான விண்ணப்பங்களைக் கோரல் - 2022

1. அரசாங்கத் தொழிற்சாலைகள் தினைக்களத்தின் பின்வரும் ஆரம்ப மட்டத் தொழில்நுட்பவியல் சேவை வகுதியின் பதவிகளில் காணப்படுகின்ற வெற்றிடங்களை நிரப்புவதற்காக அரசாங்கத் தொழிற்சாலைகள் தினைக்களத்தின் பணிப்பாளர் நாயகத்தினால் இலங்கைப் பிரசைகளிடமிருந்து விண்ணப்பங்கள் கோரப்படுகின்றன.

2. அரசாங்கத் தொழிற்சாலைகள் தினைக்களத்தின் ஆரம்ப மட்டத் தொழில்நுட்பவியல் சேவை வகுதியின் பதவிகளில் காணப்படுகின்ற வெற்றிடங்கள் பின்வரும் அட்டவணையில் காட்டப்படுகின்றன.

அங்கீரிக்கப்பட்ட புதவிகள்	வெற்றிடங்களின் எண்ணிக்கை
அலுமினியம் பொருத்தனர் (Aluminum Fabricator)	01
கோர் செய்பவர் (Core maker)	01
மின்னினைப்பாளர் (Electric Motor Winding)	01
மின்னியல் உலோகம் பூசுபவர் (Electroplater)	01
உலோக பொருத்தனர் (Metal Processor)	06
கனரக வாகனங்களை இயக்குபவர் (Heavy Vehical Operator)	03
சூனிருட்டி மற்றும் வளிச் சீராக்கி தொழில்நுட்பவியலாளர் (Refrigeration and air Condition Operator)	01
காய்ச்சி இணைப்பவர் (Welder)	03
பெனார்ஸ் வேலை செய்பவர் (Furnceman)	02
அசுச வார்ப்பவர் (Molder)	01
மொத்தம்	20

3.0 சம்பள அளவுத்திட்டம்:-

3.1 சம்பளக் குறியீட்டு இல. : PL 3 - 2016

3.2 சம்பள அளவுத்திட்டம் : ரூபா 25,790 - 10 × 270 - 10 × 300 - 10 × 330 - 12 × 350 - ரூபா 38,990.00

3.3 ஆரம்ப சம்பளப்படி -

தரம்	ஆரம்ப சம்பளப் படிநிலை	ஆட்ப்படைச் சம்பளம் (ரூ.)
III	படிநிலை 01	ரூபா 25,790
II	படிநிலை 12	ரூபா 28,790
I	படிநிலை 22	ரூபா 31,820
விசேட	படிநிலை 32	ரூபா 35,140

* அரசாங்கத் தொழிற்சாலையில் காணப்படும் C, CE மற்றும் J வகுப்புகளின் வாகனங்களை இயக்குவதற்கான அனுமதிப்பத்திரங்களுடன் அவ் வகுப்புகளுக்குரிய வாகனங்களை இயக்குவதற்காக ஆட்சேர்ப்புச் செய்யப்படும் கனரக வாகனங்களை இயக்குபவர்களுக்கு மட்டும் அச் சம்பள அளவுத்திட்டத்தில் 4 ஆவது அடிப்படைச் சம்பளத்தை அமைப்பதற்கு நடவடிக்கைகள் மேற்கொள்ளப்படும்.

4.0 பதவியின்/பதவிகளின் தன்மை.- நிரந்தரமானதும் ஒய்வுதியம் உரித்துடையதுமாகும். (ஒய்வுதிய முறை தொடர்பாக அரசாங்கத்தினால் முன்னடிக்கூட்டுப்படும் நடவடிக்கைகளுக்கு கட்டுப்படுதல் வேண்டும்.)

5.0 ஆட்சேர்ப்புச் செய்யும் தரம் : தரம் III

6.0 மொழிமூலம் : சிங்களம் மற்றும் தமிழ்

7.0 வழங்கப்படும் கடமைகளும் பொறுப்புக்களும் :-

அங்கீரிக்கப்பட்ட புதவிகள்	கடமைகளும் பொறுப்புகளும்
அலுமினியம் பொருத்தனர்	அலுமினிய பாகங்களை இணைப்பதற்கான செய்பாடுகளை மேற்கொள்ளல் மற்றும் அதற்கான மதிப்பீட்டு விபரங்களை வழங்குதல்.

அங்கீரிக்டப்பட்ட பதவிகள்	கடமைகளும் பொறுப்புகளும்
கோர் செய்பவர்	உருக்கி வார்ப்பு செய்கையில் அவசியமான சகல முறைகளிலும் கோர் தயாரிப்பினை செய்தல், அவ்வாறு உருக்கி செய்யப்படும் தயாரிப்புகளுக்கான மதிப்பீட்டு விபரங்களை வழங்குதல்.
மின்னினைப்பாளர்	மின் மோட்டார்களின் சகல இலத்திரனியல் புதுப்பித்தல் செயற்பாடுகளையும் மேற்கொள்ளல், ஆமேச்சர் சுற்று செயற்பாடுகள் மற்றும் அவற்றுக்கான மதிப்பீட்டு விபரங்களை வழங்குதல்.
மின்னியல் உலோகம் பூசபவர்	இலத்திரனியல் உலோக பூச்சுகளுக்குத் தேவையான பகுதிகளை தயாரித்தலும், வெண் இரும்பு பித்தங்களைப் பொருட்களை மெருகூட்டல் மற்றும் அவற்றுக்கான மதிப்பீட்டு விபரங்களை வழங்குதல்.
உலோக பொருத்தனர்	வைத்தியசாலைகளுக்கான உபகரணங்களைத் தயாரித்தல், தகடுகளைப் பயன்படுத்தி படிவங்களைத் தயாரித்தல், தகடுகளில் எழுத்துக்கள் வெட்டுதல், நிறப்பூச்சுகளை பூசும் செயற்பாடுகளை மேற்கொள்ளல் மற்றும் அவற்றுக்கான மதிப்பீட்டு விபரங்களை வழங்குதல்.
கனரக வாகனங்களை இயக்குபவர்	கனரக வாகனங்களை இயங்க வைத்தல் மற்றும் அவ்வாகனங்களில் எளிய வேலைகளை செய்தல்.
குளிருட்டி மற்றும் வளிச் சீராக்கி தொழில்நுட்பவியலாளர்	சகல வகையான வளிச் சீராக்கிகளின் சேவைகளை செய்தல், புதுப்பித்தல் நடவடிக்கைகளை மேற்கொள்ளல் மற்றும் அச் செயற்பாடுகளுக்கான மதிப்பீட்டு விபரங்களை வழங்குதல்.
காய்ச்சி இனைப்பவர்	கேஸ், இலத்திரனியல், Tig மற்றும் Mig இயந்திரங்களை பயன்படுத்தி சகல இனைப்பு நடவடிக்கைகளையும் (பித்தளை, அலுமினியம், இரும்பு, கலப்பு பொருட்கள் மற்றும் வெண் இரும்பு பூசும் நடவடிக்கைகள்) இப் பணிகளுக்கான மதிப்பீட்டு விபரங்களை வழங்குதல்.
பெனார்ஸ் வேலை செய்பவர்	உருக்கும் போது அவசியமான அடுப்புகளை செயற்படுத்தல், அடுப்புகளைப் புதுப்பித்தல் மற்றும் அவற்றுக்கான மதிப்பீட்டு விபரங்களை வழங்குதல்.
அச்ச வார்ப்பவர்	உருக்குவதற்குத் தேவையான உருக்கு அச்சுகளை தயாரிப்பதற்காக அவற்றைத் தயார்படுத்தல், உருக்கும் செயற்பாடுகளை மேற்கொள்ளல் மற்றும் அவற்றுக்கான மதிப்பீட்டு விபரங்களை வழங்குதல்.

8.0 இந்தியமனம் மூன்று வருட தகுதிகாண்கால அடிப்படையிலானது. நியமன அதிகாரியினால் தீர்மானிக்கப்படும் ஏதேனும் விசேத காரணங்களின் அடிப்படையில் அக்காலத்தை நீடிப்பதற்கு அல்லது நியமனத்தை முடிவுறுத்துவதற்கு நியமன அதிகாரிக்கு அதிகாரம் உண்டு.

9.0 തക്കമൈകൾ :

- I. கல்வித் தகைமைகள் :** கல்விப் பொதுத் தராதர சாதாரண தரப் பரீட்சையில் இரண்டு அமர்வுகளுக்கு மேற்படாது இரண்டு திறமைச் சித்திகளுடன் 06 பாடங்களில் சித்தியடைந்தி ருத்தல் வேண்டும்.

குறிப்பு .- அரசாங்க நிர்வாக சுற்றுறிக்கை 28/2016 ஆம் இலக்கத்தின்படி துறைக்கான NVQ 03 அல்லது NVQ 04 ஆம் மட்டத்தில் நிபுணத்துவம் பெற்றிருப்பின் இலக்கம் I இன்கீழ் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள கல்வித் தகைமைகள் உரித்தாகாது.

- II. தொழிற் தகைமைகள் :** ஒவ்வொரு பதிலினதும் கடமைகளுக்கும் பொறுப்புகளுக்குமான முன்றாம் நிலைக்கல்வி, தொழிற்கல்வி ஆணைக்குழுவினால் தீர்மானிக்கப்பட்டுள்ளவாறு தேசிய தொழில்சார் தினங்களில் (NVQ 04) நான்காம் மட்டத்திற்கு குறையாத நிபுணத்துவத்தைப் பெற்றிருந்தது.

அரசாங்கத் தொழிற்சாலைத் தினைக்களாம் ஆரம்ப மட்டத் தொழில்நுட்பவியல் சேவை வசதிக்கு (திறந்த) அடிப்படையில் ஆட்சேர்ப்பாசு செய்வதற்கான தொழில்சார் தகைமைகள்

தொடரிலக்கம்	அங்கீகரிக்கப்பட்ட பதிவிளக்கன்	தொழில்சார் தகைமைகள்
1.	அலுமினியம் பொருத்துநர்	NVQ நான்காம் மட்டத் தேர்ச்சியைப் பெற்றிருத்தல்.
2.	கோர் செய்பவர்	<p>I. அங்கீகரிக்கப்பட்ட தொழில்நுட்பக் கல்லூரியில் ஆகச் சூறைந்தது ஓராண்டுப் பாடத்தெரியைப் பயின்று சித்தியடைந்து பெற்றுக்கொள்ளப்பட்ட சான்றிதழ் மற்றும் பின்வரும் தொழில்சார் நிபுணத்துவம் மற்றும் அனுபவம் தொடர்பான சான்றிதழ்களை சமர்ப்பித்தல் வேண்டும்.</p> <p>II. விசேட வேலைகளுக்குப் பொருத்தமான கோர் காய்ச்சி இணைப்பு அல்லது அச்சு வார்ப்புச் செய்தல் தொடர்பாக திட்டமிடும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>III. பல்வகையான அளவுகளில் மனைவர் கோர் மற்றும் வடிவங்களுக்காக காற்றோட்டம் மற்றும் பேச்கின் முறைகள் தொடர்பான அறிவு இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>IV. கோர் மனைவர் கலப்பினை தயாரித்து ரேம் செய்து ரேன்போஸ் செய்து காற்றோட்டத்தை விடுத்தும் ட்ரேஸ் கோர் தயாரித்து கோர் பெட்டியோன்றை தயாரித்தல்.</p> <p>V. ஒயில் சேண்ட் கலப்பினை தயாரித்தல் மற்றும் அதனுடைய கோர் தயாரிப்பதற்கான ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>VI. பெரஸ், நிபெரஸ் விசேட வேலைக்காக காய்ந்த, கிரீன்ட் மற்றும் லோம் வகையின் கோரினைத் தயாரிப்பதற்குத் தேவையான மனை கலவையை நியம விகிதாசாரத்தில் கலத்தல் வேண்டும்.</p> <p>VII. லோம் சேண்ட் ஊடாக குழாய் கோரினைத் தயாரித்தல் மற்றும் அதே மாதிரியில் துணைக்கோர் பெட்டியின் மீது அல்லது தெம்ப்லேட் உதவியுடன் கோரினைத் தயாரித்தல் வேண்டும்.</p> <p>VIII. மோல்ட் தயாரித்தல் தொடர்பான அறிவு மற்றும் நிபுணத்துவத்தில் சிறந்த மட்டத்தில் இருத்தல் வேண்டும்.</p>
3.	மின்னிணைப்பாளர்	NVQ நான்காம் மட்டத் தேர்ச்சியைப் பெற்றிருத்தல்.

தொடரிலக்கம்	அங்கீரிக்கப்பட்ட பதிலினை	தொழில்சார் தகைமைகள்
4.	மின்னியல் உலோகம் பூசுநர்	<p>I. அங்கீரிக்கப்பட்ட தொழில்நுட்ப நிறுவனம் ஒன்றில் ஆகச் சுறைந்தது ஓராண்டு பாடநெறியைப் பயின்று சித்தியடைந்து பெறப்பட்ட சான்றிதழ் மற்றும் அனுபவம் தொடர்பான சான்றிதழை சமர்ப்பித்தல் வேண்டும்.</p> <p>II. மின்னியல் உலோகம் பூசுவதற்கு முன்னர் சுத்திகரிப்பு செய்யும் பாத் இனைத்தயாரிக்க பயன்படுத்தும் பல்வேறு சோல்ட் வகைகள் மற்றும் இரசாயனப் பொருட்களின் விகிதாசாரங்களை மிகத் தெளிவாக அறிந்திருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>III. பயன்பாட்டிற்கு எடுக்கக்கூடிய எனோட் வகைகள் குறித்து நன்கு அறிந்திருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>IV. நிகல் பிளேட் அல்லது குரோமியம் பிளேட்டிற்காக சுத்திகரிப்பு செய்யும் மற்றும் மின்னியல் உலோக பூசுகைக்கான பாத் இனைத்தயாரிக்கும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>V. முன்று பொலிவின் மொப்ஸ் வகைகளைப் பயன்படுத்துவதற்கு நன்கு அறிந்திருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>VI. பொலிவின் துணிகள், பைபர் வயர் மோப்ஸ் மற்றும் எமரி வீல்சுடன் பயன்படுத்தப்படும் பல்வேறு கொம்பவுன்டுகள் பற்றி நன்கு அறிந்திருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>VII. வழங்கப்படும் தகட்டினை சரியான முறையின் படி பல்வேறு சுத்திகரிப்பு பாத் இனைப் பயன்படுத்தி சுத்திகரிப்பு செய்வதற்கான ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும். அதன் பின்னர் பரிசீலனை செய்து செயற்பாடு சரியாக உள்ளமையை உறுதிப்படுத்தல்.</p>
5.	உலோக பொருத்துநர்	NVQ நான்காம் மட்டத் தேர்ச்சியைப் பெற்றிருத்தல்.
6.	கனரக வாகனங்களை இயக்குபவர்	<p>I. கனரக வாகனங்களை இயக்குவது தொடர்பாக ஆகச் சுறைந்தது பத்து (10) வருடங்கள் அங்கீரிக்கப்பட்டதும் பதிவு செய்யப்பட்டதுமான நிறுவனமொன்றில் அனுபவத்தைப் பெற்றிருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>II. கனரக வாகனங்களின் பராமரிப்பு தொடர்பாக அடிப்படை அறிவினைக் கொண்டிருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>III. பிரய்ம் மூவர் ரெய்லரினை இயக்கும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>IV. கிழேன் இயந்திரத்தை இயக்கும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>V. லொறி மற்றும் போக்கிப்படினை இயக்கும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>VI. NVQ நான்காம் மட்டத் தேர்ச்சியைப் பெற்றிருத்தல்.</p>

தொடர்விதகம்	அங்கீகரிக்கப்பட்ட துவிகள்	தொழில்சார் தகைமைகள்
7.	குளிர்ந்து மற்றும் வனிச சீராக்கி தொழில்நுட்பவியலாளர்	NVQ நான்காம் மட்டத் தேர்ச்சியைப் பெற்றிருத்தல்.
8.	காய்ச்சி இணைப்பவர்	NVQ நான்காம் மட்டத் தேர்ச்சியைப் பெற்றிருத்தல்.
9.	பெனார்ஸ் வேலை செய்பவர்	<p>I. அங்கீகரிக்கப்பட்ட தொழில்நுட்ப நிறுவனம் ஒன்றில் ஆகச் சூறந்தது ஓராண்டுப் பாடதெந்தியைப் பயின்று சித்தியடைந்து பெறப்பட்ட சான்றிதழ் மற்றும் அனுபவம் தொடர்பான சான்றிதழை சமர்ப்பித்தல் வேண்டும்.</p> <p>II. பெரஸ் மற்றும் நிபெரஸ் பிரிவுகளில் உள்ள பல்வேறு உலோக (எலோய்ஸ்) பகுதிகள் உடைதல் மற்றும் ஏனைய முறைகள் ஊடாக இனங்காணக்கூடிய ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>III. நன்பெரஸ் பர்னஸ், சூரூபல்ஸ், சூரூபல் அல்லாத, ஒயில் பயர்ட் பெனார்ஸ் மற்றும் கியூபோலா ஆகியவற்றை இயக்குவதற்கும் புதுப்பித்து பராமரிக்கும் செயற்பாடுகளை மேற்கொள்வதற்கான ஆற்றல் இருத்தல்.</p> <p>IV. கியூபோலாவிற்கும் பெனார்சிற்கும் இணையும் பிலோவர்ஸ், பெனார்ஸ், உயர்த்தல் மற்றும் மூலப்பொருட்கள் உள்ளடக்கும் உபகரணங்கள் மற்றும் பாரம் அளக்கும் அனைத்து இயந்திரங்களையும் இயக்கும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>V. உருக்கப்பட்ட உலோகத்தின் வெப்பநிலையை அளவிடுதற்காக பைரோ மீட்டரைப் பயன்படுத்துவதற்கான அடிப்படை அறிவு இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>VI. பெரஸ்/ நிபெரஸ் இனை உருக்கும் போது பயன்படுத்தும் கியூபோலா/ அடிப்புகளில் டெப் செய்து பெறப்படும் உலோக திரவம் அல்லது எரிபொருள் மற்றும் வாயுவின் கலவை விகிதாசாரங்களின் படி வெளியேறும் புகையினை பரிசோதனை செய்கையில் உருகும் உலோகத்தின் வெப்பம் தொடர்பாக சிறந்த அறிவு இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>VII. உருக்கும் போது பயன்படுத்தப்படும் எரிபொருள் மற்றும் உலோகங்களுக்கிடையிலான விகிதாசாரங்கள் பற்றி அறிந்திருக்க வேண்டியதோடு, மிகவும் சீக்கனமான முறையில் விளைதிறன் மட்டங்கள் எவையென என்பதை அறிந்திருத்தல் வேண்டும்.</p>

தொடரிலக்கம்	அங்கீரிக்கப்பட்ட பதிலிகள்	தொழில்சார் தகைமைகள்
10.	அச்சு வார்ப்பவர்	<p>I. அங்கீரிக்கப்பட்ட தொழில்நுட்ப நிறுவனமொன்றில் ஆகக் குறிந்தது இரண்டு பாடநெறிகளைப் பயின்று பெற்றுக்கொண்ட சான்றிதழ் மற்றும் பின்வரும் தொழில்சார் நிபுணத்துவம் மற்றும் அனுபவம் தொடர்பான சான்றிதழ் களைச் சமர்ப்பித்தல் வேண்டும்.</p> <p>II. பெரஸ் மற்றும் நிபெரஸ் வார்ப்புகளுக்காக ஈர மண், உலர்ந்த மற்றும் லோம் ஆகிய கலவையின் பிணைப்பினை தீர்மானித்து குறித்த மூலப்பொருஞ்சுங்குப் பொருந்தும் விதத்தில் குறித்த வார்ப்புகளை பெற்றுக் கொள்வதற்கு அச்சுகளுக்கு மட்ட ஊசிகளைப் பயன்படுத்தும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>III. பெரஸ் மற்றும் நிபெரஸ் மூலங்களின் பல்வேறு கோர் வார்ப்பு அச்சினை சிறந்த முறையில் தயாரிப்பதற்கான ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>IV. லோம் மண் மூலம் பூ வடிவ வார்ப்பு அச்சுகளைத் தயாரிப்ப தற்கான அறிவு இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>V. தற்போது மூலப்பொருஞ்சுங்களைப் பயன்படுத்தி விசேட வேலைகளுக்காகவும் சாதாரண பயன்பாட்டிற்கு எடுத்துக் கொள்ளப்படும் மோல்டின் பெட்டி சட்டங்கள், உயர்த்திகள் மற்றும் சிட் சக்தியை தயாரித்து மேலும் விரிவாக்கி விளைதிறனான முறையில் பயன்படுத்துவதற்கான ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>VI. உருக்கப்பட்ட உலோகத்தின் சாதாரண நிலையை பரிசோதனை செய்து அவ் உலோகத்தை அச்சுகளுக்கு வார்ப்பு செய்வதற்கு பொருத்தமான சந்தர்ப்பத்தை தீர்மானித்து உதவியாளர்கள் மற்றும் லெடலினை இயக்குபவர்களை தயார்படுத்தி அச்சு வார்ப்பினை செய்வதற்கான ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>VII. பெரஸ் மற்றும் நிபெரஸ் அச்சு வார்ப்புகளில் பயன்படுத்தும் சிலின் தொழில்நுட்பம் தொடர்பாக சிறந்த அறிவு இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>VIII. கோர் தயாரித்தல் தொடர்பாக சிறந்த அறிவு இருத்தல் வேண்டும்.</p>

III. அனுபவம் : அரசாங்க அல்லது தனியார் நிறுவனமொன்றில் குறித்த துறையில் இரண்டு வருட (02) அனுபவம் மேலதிக்க தகைமையாகக் கருதப்படும்.

IV. உடல்சார் தகைமைகள் : சகல விண்ணப்பதாரிகளும் இலங்கையில் எந்தவொரு பிரதேசத்திலும் சேவையாற்றுவதற்கும், பதவியின் கடமை பொறுப்புகளை நிறைவேற்றுவதற்கும் உடல், உள் ஆரோக்கியத்துடன் இருத்தல் வேண்டும்.

V. ஏனையவை :

- I. இலங்கைப் பிரதேசமாக இருத்தல் வேண்டும் ;
- II. சிறந்த நன்னடத்தை உடையவராக இருத்தல் வேண்டும்;

III. பகுவிக்கு ஆட்சேர்ப்புச் செய்வதற்கான சகல தகைமைகளையும் பூரணப்படுத்தியதாக கருதப்படுவது, விண்ணப்பப்படவங்கள் கோரப்படும் அறிவித்துவில்/ வர்த்தமானியில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள தினத்திற்கு எல்லா விதக்கிலும் பூர்த்தி செய்யப்பட்டிருக்கல் மட்டுமே ஆகும்.

10. வயது.-

- ## 10.1 ஆகக் குறைந்த வயதெல்லை : 18 வயதுக்குக் குறையாது

- 10.2 ஆக்க சூடிய வயதெல்லை : 45 வயதுக்கு மேற்படாது.
(விண்ணப்பங்கள் கோரப்படும் இறுதித் திகழியன்று)

11. ஆட்சேர்ப்பு செய்யும் முறை.- தொழில்சார் செயன்முறைப் பரித்தையிலும் தேகாரோக்கிய மதிப்பீட்டு நேர்முகப் பரித்தையிலும் பெற்றுக்கொள்ளப்படும் மொத்தப்புள்ளிகளில் திறமைகளின் ஒழுங்குவரிசைப்படியும் காணப்படும் வெற்றிடங்களின் எண்ணிக்கைக்கு அமையவும் ஆட்சேர்ப்புச் செய்யப்படும்.

தொழில்சார் பர்ட்சை - செயன்முறை பர்ட்சை

விடயம்	விடயப்பரப்பு	காலம்	மொத்தப் புள்ளி	சித்தியடையும் புள்ளி
விடய அறிவு	<p>1. அலுமினியம் பொருத்துநர்</p> <p>செயன்முறை பரிட்சையில் பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <ul style="list-style-type: none"> a. யன்னலை தயாரித்து பொருத்துதல். b. கதவுகளைத் தயாரித்து பொருத்துதல். c. அலுவலகம் மற்றும் விற்பனை அறைகள் எனப் பாகங்களாக வேறாக்கிப் பொருத்துதல். d. பொருட்களை காட்சிப்படுத்துவதற்காக அலுமாரிகளைத் தயாரித்தல். e. குனியலைற்கான மறைப்புகளைத் தயாரித்தல் மற்றும் பொருத்துதல். f. கூரைத் தகடுகளை (Ceiling) தயாரித்து பொருத்துதல். g. பல்வேறு அலுமினிய உருப்படிகளைத் தயாரித்தல். h. ஏணிகளைத் தயாரித்தல். i. படிக் கட்டுகளைத் தயாரித்தல். j. கதவுகள் மற்றும் வளைணக் கண்ணாடி களைப் பொருத்துதல். 	01 மணித்தியாலம்	100	40

விடயம்	விடயப்பார்ப்பு	காலம்	மொத்தப் புள்ளி	சித்தியடையும் புள்ளி
	<p>2. கோர் செய்வர் செயன்முறை பரிட்சையில் பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <ul style="list-style-type: none"> a. கோர் மண்மனைல் கலவையைதயாரித்து ரேம் செய்து ரேம்போஸ் செய்து வென்ட டெலிவரி மற்றும் டிரேஸ் கோர் தயார் செய்து கோர் பெட்டியொன்றை தயாரித்தல். b. பெரஸ்/ நிபெரஸ் வேலைகளுக்குத் தேவையான கோர் மணற் பசை மற்றும் ட்ராசின் கலவையின் பிணைப்பை சரியாகப் பயன்படுத்தி கோர் மணற் கலவையைத் தயாரித்தல். c. விசேட வேலைகள், சிக்கலான மற்றும் கோர் பலவற்றைக் கொண்ட வேலைகள் பெக்கின் பிளோக் இந்கான கோர் செட்டினை செய்யும் போது தேவையான பேர்க்கின் பிளோக் டெம்ளோட் மற்றும் கேஜஸ் இணைப் பயன்படுத்தி தயாரித்தல். d. ஒயில் சேன்ட் கலவையைத் தயாரித்தல் மற்றும் அதன் மூலம் கோர் தயாரிப்பதற்கான ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும். <p>3. மின்னிணைப்பாளர் செயன்முறை பரிட்சையில் பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <ul style="list-style-type: none"> a. மின்னியல் இயந்திரங்களின் வயர்களை மீள இணைத்தல். b. மின்னியல் இயந்திரங்களில் ஏற்படக் கூடிய பழுதுகளை பரிசீலித்து இனங்காணும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும். c. டிராம்ஸ்போமரை இணைத்தல் மற்றும் மீண்டும் இணைப்பதற்கான ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும். 			

விடயம்	விடயப்பார்ப்பு	காலம்	மொத்தப் புள்ளி	சிற்கியடையும் புள்ளி
	<p>7. குளிருட்டி மற்றும் வளிச் சீராக்கி தொழில்நுட்பவியலாளர் செயன்முறை பரீட்சையில் பின்வரும் விடயத் துறைகள் இரண்டில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <ul style="list-style-type: none"> a. விண்டோஸ் மற்றும் ஸ்ப்லிட் வகை வளிச் சீராக்கிகளைப் பொருத்துதல். b. விண்டோஸ் மற்றும் ஸ்ப்லிட் வகை வளிச் சீராக்கிகளைப் புதுப்பித்தல். c. சென்றல் வளிச் சீராக்கி முறைமையை செயற்படுத்தல் மற்றும் புதுப்பித்தல். d. அதிகாடிய குளிருட்டி முறைமையை செயற்படுத்தல் மற்றும் புதுப்பித்தல். <p>8. காய்ச்சி இணைப்பவர்</p> <p>செயன்முறை பரீட்சையில் பின்வரும் விடயத் துறைகள் நான்கில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <p>NVQ நான்காம் மட்டம் ஆர்க் காய்ச்சி இணைப்பு</p> <ul style="list-style-type: none"> a. ஒக்சி எசிட்லின் கேஸ் ஊடாக இரும்பினை வெட்டுதல். b. பிளோட் அமைக்கும் ஆர்க் முறையில் காய்ச்சி இணைத்தல் (1G மற்றும் 1F) c. கிடைமட்டத்தை அமைக்கும் போது இரும்புத் தகடு மெனுவல் ஆர்க் முறைக்கு காய்ச்சி இணைத்தல் (3G) d. ஓவர்ஹூட் முறையில் இரும்புத் தகடு மெனுவல் ஆர்க் முறைக்கு காய்ச்சி இணைத்தல். (4G) e. சோல்ட்ரின் மற்றும் பிழேசின் செய்தல். 			

විටයාම	විටයාපාර්ති	කාලය	මෙරුත්තුප් පුණ්‍රී	සිත්තියායෙයුම් පුණ්‍රී
9. පෙනාර්ස් බෙලෙ ජේයපාර්ති	<p>9. පෙනාර්ස් බෙලෙ ජේයපාර්ති</p> <p>ජේයන් මුහුර්ත පාර්ශ්වයිල් පිළිබඳ විටයාත් තුරෙහකින් සිත්තියායෙයුම් බෙලෙ පාර්ශ්වයිල් සිත්තියායෙයුම්.</p> <p>a. වුම්කප්පාලුම් ඩිප්පාර්ක් කුත්පිලින් පාඨ අඟ්පාකර්/ කියුපොලාව ආකියවර්තු ජේයර්පාත්තුතුලුක්කාන ඉලොක්ප පොරුත්කිනීන් නියම නිර්තයෙය තුළ නිර්තයෙය ඇනක් කෙන්දු නිර්තයිටු අඟ්පා/ කියුපොලාව ආකියවර්තු ඉරිය මුහුර්තයිල් ජේයර් පාත්තාල්.</p> <p>b. පෙරාස් / නිපෙරාස් පිරිවාකින් පයන්පාත්තුම් පොතු ඉලොක් බෙලෙ කාල තුළ නින්කාණෑක්කාඩ්‍යාතොටු කියුපොලාවෙට් පයන්පාත්තුම් රාජ්‍යාධාන කොක් කිටුරුත්මා තුළ නින්කාණෑක් සාඩ්‍යතාක පාත්තාල්.</p> <p>c. පෙර්නාස් නින්නෑස් ජේයර්පාත්තුවත්තු ආර්ථික පිළිනර් අවස්ථාමාන ඉලොක්ප පාත්තිකාල ඡාර්ජ් ජේයතු උරුක්කී කුඩාව්ප පොරුත්කාල අකර්න් තිරුවමාකිය ඉලොක්තතාප පෙර්තු පෙර්නර් නින්නෑත තම්මාල නිර්තතුවත්තාන ආර්ථ්‍ය පාත්තු නිර්පාතොටු ඉත්ත්වානාර්කාන් කොණ්දු එර්න්ත මුහුර්තයිල් අස්ස බාර්පාලිනා පෙර්තුක කොඩ්ඩාක්කාඩ්‍යා ආර්ථ්‍ය පාත්තාල් නිර්තතාල් බෙලෙ පාත්තාල්.</p> <p>d. කියුපොලාවාවිත්තුම් පෙර්නාස් නිත්තුම් නින්නෑපාක කාණ්පාත්තුම් පිළිවාරාස්, පෙර්නාස්, ඉයර්ත්තිකර් මුද්‍රාව්ම මුළුප්පාරුත්කාල ඉපකරණාකාන් මුද්‍රාව්ම ගැනීයිටුම් සකල එයත්තිරාක්කාලයායුම් එයත්තිරාක්කාල ආර්ථ්‍ය පාත්තු නිර්තතාල් බෙලෙ පාත්තාල්.</p> <p>e. පෙරාස් මුද්‍රාව්ම නිපෙරාස් පිරිවාකින් ඉංඛා පාල්බෙරු ඉලොක්ප (ඝලොය්ස්) පාත්තිකර් ඉංඛාවතාලුම් අල්ලතු රාජ්‍ය මුහුර්තකර් මුජාතාක නින්කාණෑක්කාඩ්‍යා ආර්ථ්‍ය පාත්තාල් බෙලෙ පාත්තාල්.</p>			

விடயம்	விடயப்பரப்பு	காலம்	மொத்தப் புள்ளி	சித்தியடையும் புள்ளி
NVQ நான்காம் மட்டம் டிக் காய்ச்சி இணைப்பு	<p>a. ஒக்சி எசிட்லின் கேஸ் ஊடாக இரும் பினை வெட்டுதல்.</p> <p>b. பிளோட் அமைக்கும் போது இரும்புத் தகடு ஒக்சி எசிட்லின் முறையில் காய்ச்சி இணைத்தல்.</p> <p>c. கிடைமட்டத்தை அமைக்கும் போது இரும்புத் தகடு ஒக்சி எசிட்லின் கேஸ் முறையில் காய்ச்சி இணைத்தல்.</p> <p>d. நிலைகுத்துமட்டத்தை அமைக்கும் போது இரும்புத் தகடு ஒக்சி எசிட்லின் கேஸ் முறையில் காய்ச்சி இணைத்தல். (3G)</p> <p>e. ஓவர்ஹெட் முறையில் இரும்புத் தகடு ஒக்சி எசிட்லின் கேஸ் முறைக்கு காய்ச்சி இணைத்தல். (4G)</p> <p>f. அனைத்தையும் அமைக்கும் போது இரும்பு சூழாய் ஒக்சி எசிட்லின் கேஸ் முறையில் காய்ச்சி இணைத்தல். (6G)</p>			
10. அச்ச வார்ப்பவர்	<p>செயன்முறை பரீட்சையில் பின்வரும் விடயத் துறைகள் இரண்டில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <p>a. ஈர மண் அல்லது உலர்ந்த மண்ணைப் பயன்படுத்தி சிக்கலான பகுதிகள் முன்று அல்லது இரண்டனை நடுத்தர அளவில் அச்ச வார்ப்பினை பெராஸ் அல்லது நிபெராஸ் வார்ப்பிற்காக தயார் செய்தல் வேண்டும். தயாரிக்கப்பட்ட அச்சினை வார்ப்பு பரிசோதனைக்கு திருப்திகரமான முறையில் பயன் படுத்தல் வேண்டும்.</p> <p>b. முன்று அல்லது இரண்டு வார்ப்பு அச்ச ஒன்றினைத் தயாரிப்பதற்காக உலர் மண்ணை அல்லது ஈர மண்ணை தயார்படுத்திக் கொண்டு சிக்கலான அல்லது நடுத்தர அளவில் வார்ப்பு அச்சினை பெராஸ் அல்லது நிபெராஸ் உலோகங்களினால் தயாரித்தல். இவ் வார்ப்பு அச்சினை திருப்திகரமான முறையில் அச்ச வார்ப்பு பரிசோதனைக்கு உட்படுத்தல் வேண்டும்.</p>			

தேகாரோக்கியம் குறித்த மதிப்பீட்டுப் பரிட்சை

புள்ளிகள் வழங்கப்படும் தலைவர்கள்	ஆகச்சுடிய புள்ளிகள்	புள்ளிகள் வழங்கப்படும் முறை	புள்ளிகள்
மேலதிக கல்வித் தகைமைகள்	20	* க. பொ. த. (உயர் தரப்) பரிட்சையில் பாடமொன்றுக்கு 04 புள்ளிகள் வீதும் 03 பாடங்களுக்கு 12 புள்ளிகளும்	12 புள்ளிகள்
		* அங்கீரிக்கப்பட்ட நிறுவனம் ஒன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத டிப்ளோமா அல்லது அதற்கும் மேலான தகைமை கணைப் பெற்றவர்களுக்கு 04 புள்ளிகளும்	04 புள்ளிகள்
		* அங்கீரிக்கப்பட்ட நிறுவனம் ஒன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத அனுமதிக்கப்பட்ட மனித்தியாலங்களின் எண்ணிக்கையைப் பூர்த்தி செய்துள்ள சான்றிதழ் பாடநெறிக்காக 04 புள்ளிகள்	04 புள்ளிகள்
சேவை அனுபவம்	40	அங்கீரிக்கப்பட்டதும் அரசினால் பதிவு செய்யப்பட்டது மான நிறுவனம் ஒன்றில் குறித்த துறையில் சேவை அனுபவமானது (2 வருடங்கள்) 05 வருடங்களுக்கு மேற்படுகையில் ஒரு வருடத்திற்கு 08 புள்ளிகள் வீதும்	40 புள்ளிகள்
பயிற்சிப் பாடநெறிகளைப் பயின்றிருத்தல்	15	தகைமைகள் கோரப்படும் துறையில் 06 மாதங்களுக்கு குறையாத பயிற்சி பாடநெறிக்காக 10 புள்ளிகளும், இயந்திரவியல் பொறியில் துறையில் ஏனைய பயிற்சிப் பாடநெறிகளுக்காக 05 புள்ளிகளும் வழங்கப்படும்	15 புள்ளிகள்
விடயப்பரப்பிற்கு அப்பாற்பட்ட செயற்பாடுகள்	20	வினையாட்டு சான்றிதழ்களுக்காக மாகாண மட்ட வெற்றிகளுக்கு 05 புள்ளிகளும்/முழு இலங்கை ரீதியான வெற்றிகளுக்காக 10 புள்ளிகளும் (ஒன்று அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட எண்ணிக்கைகளுக்காக) பாடசாலை மாணவர் தலைவர் பதவிக்காக 05 புள்ளிகள் உரித்தாகும்.	20 புள்ளிகள்
நேர்முகப் பரிட்சையில் காட்டப்படும் திறமை	05	நேர்முகப் பரிட்சையில் காட்டப்படும் திறமையின் படி புள்ளிகள் வழங்கப்படும்.	05 புள்ளிகள்
மொத்தம்		100	

குறிப்பு - பதவிக்காகப் பெறப்பட்டுள்ள சேவை அனுபவங்கள் அங்கீரிக்கப்படக்கூடிய சான்றிதழ் மூலம் உறுதிப்படுத்தல் வேண்டும். அத்தகைமைகள் விண்ணப்பங்கள் கோரப்படும் இருதித் திகதிக்கு செல்லுபடியானதாக இருக்கும் வேண்டும்.

12. விண்ணப்பங்களை பூர்த்தி செய்கையில் கவனமாக சரியான தகவல்களை வழங்குதல் வேண்டும். தகைமைகளை பரிசீலிக்கும் போது ஏதேனுமோருவர் தகைமையற்ற விண்ணப்பதாரி என தெரியவருமாயின் எந்தவொரு சந்தர்ப்பத்திலும் அவரின் விண்ணப்பத்தை செல்லுபடியற்றாக்க முடியும். விண்ணப்பதாரியினால் சமர்ப்பிக்கப்படும் தகவல் எந்தவொரு சந்தர்ப்பத்திலும் போலியானது என அறியக் கிடைத்தால் அவரை அரசு சேவையிலிருந்து நீக்க முடியும்.

13. கையொப்பத்தை சான்றுப்படுத்தல்.- விண்ணப்பப்படிவத்திலும், பரிட்சை அனுமதி அட்டையிலும் விண்ணப்பதாரியின் கையொப்பம் சான்றுப்படுத்தப்படல் வேண்டும். ஏதேனும் நிறுவனத்தில் பரிட்சைக்கு விண்ணப்பத்தாரர் தமது கையொப்பத்தை நிறுவனத் தலைவர் அல்லது அவரினால் அதிகாரம் அளிக்கப்பட்ட உத்தியோகத்தை ஒருவரிடமும், அவ்வாறு அல்லது விண்ணப்பதாரிகள் தமது கையொப்பத்தை அரசாங்க பாடசாலை அதிபர், ஓய்வுபெற்ற உத்தியோகத்தர், கிராம அலுவலர் பிரிவின் கிராம அலுவலர், சமாதான நீத்வான், சத்தியப்பிரமாண ஆணையாளர், சட்டத்தரணி, பகிரங்க நொத்தாரிசு

ஓருவர், முப்படையைச் சேர்ந்த அதிகார ஆணை பெற்ற உத்தியோகத்தர் ஒருவர், அரசாங்க அல்லது மாகாண அரசாங்க சேவையில் அல்லது நிரந்தர பதவினிலை தரத்தியோகத்தர், பெளத்த விகாரையின் தலைமை பிக்கு ஒருவர் அல்லது ஏனைய மதுங்களின் புனிதத் தலம் ஒன்றுக்குப் பொறுப்பாக உள்ள அல்லது மதகுருமார்களில் குறிப்பிடத்தக்க அந்தஸ்திலுள்ள ஒருவர் மூலம் சான்றுப்பதுத்திக் கொள்ளுதல் வேண்டும். தற்போது அரசாங்க நிறுவனமொன்றில் சேவையாற்றும் விண்ணப்பதாரர்கள் தமது நிறுவனத் தலைவர் ஊடாக விண்ணப்பாங்கனை அனுப்புதல் வேண்டும்.

14. குறித்த மாதிரி படிவத்திற்கு அமைவாக விண்ணப்பத்தை சமர்ப்பித்தல் வேண்டும். அறிவித்தலில் காட்டப்பட்டுள்ள மாதிரி படிவத்திற்கு ஒத்திசௌகாக அமையாத விண்ணப்பப்படிவங்கள், பூரணமற்ற நிலையில் காணப்படும் விண்ணப்பப் படிவங்கள் எந்தவொரு அறிவித்தலுமின்றி நிராகரிக்கப்படும்.

15. இவ்வர்த்தமானி அறிவித்தலில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள தகைமைகளைக் கொண்டவர்கள் மாத்திரம் விண்ணப்பித்திருப்பார்கள் என்ற நியமத்தின் அடிப்படையில் உரிய தினத்தில் அல்லது அதற்கு முன்னர் விண்ணப்பங்களை அனுப்பியுள்ள சகல விண்ணப்பதாரர்களுக்கும் அரசாங்கத் தொழிற்சாலைத் தினைக்களத்தின் பணிப்பாளர் நாயகத்தினால் தொழில்சார் செயன்முறை மற்றும் தேநோரோக்கியம் குறித்து மதிப்பீடு செய்யும் நேர்முகப் பரிட்சைக்கு அழைக்கப்படுவர். எவ்வாறாயினும் அவ்வாறு அழைக்கப்படும் விண்ணப்பதாரர்கள் இப்பதவிக்கான தகைமைகளைப் பூர்த்தி செய்துள்ளார் எனக் கருதுவதாக அமைய மாட்டாது. விண்ணப்பதாரர்கள் நேர்முகப் பரிட்சைக்கு அழைக்கப்பட்டு வர்த்தமானி அறிவித்தலுக்கு இணங்க தகைமைகள் பூர்த்தி செய்யப்பட்டுள்ளனவா என்று பரிசீலிக்கும் சந்தர்ப்பத்தில் தேவையான தகைமைகள் இல்லை என தெரியவருமிடத்து பரிசார்த்த உரிமை இருத்துச் செய்யப்படும்.

16. பரிசார்த்தியின் அடையாளத்தை உறுதிப்படுத்துவதற்காக பின்வருவனவற்றில் ஏதேனும் ஒரு ஆவணத்தை சமர்ப்பித்தல் வேண்டும்.

- (i) ஆட்பதிவுத் தினைக்களத்தினால் வழங்கப்பட்ட செல்லுபாடியாகும் தேசிய ஆளடையாள அட்டை;
- (ii) செல்லுபாடியாகும் கடவுச்சீட்டு.

17. இங்கு குறிப்பிடப்படாத ஏதேனும் விடயங்கள் இருப்பின், அது தொடர்பில் பணிப்பாளர் நாயகத்தினால் தீர்மானிக்கப்படும் அனைத்து விண்ணப்பதாரியும் இந்த வர்த்தமானப் பத்திரிகையில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பொதுவான சட்டதிட்டங்களுக்கு இணங்கச் செயற்படுவதற்கான கடப்பாட்டைக் கொண்டுள்ளனர்.

18. விண்ணப்பிக்கும் முறை.- சகல விபரங்களும் உள்ளடக்கப்பட்டு இவ்வர்த்தமானி அறிவித்தலில் காட்டப்படும் மாதிரி விண்ணப்பப் படிவத்திற்கமைய பூர்த்தி செய்யப்பட்ட விண்ணப்பப்படிவமானது கல்வித் தகைமைகள், தொழிற் தகைமைகள் மற்றும் சேவை அனுபவம் ஆகியவற்றை சான்றுப்படுத்தும் சான்றிதழ்களின் பிரதிகளுடன் 2022.04.18 ஆந் திங்டி அல்லது அதற்கு முன்னர் கிடைக்கக்கூடியதாக “பணிப்பாளர் நாயகம், அரசாங்கத் தொழிற்சாலைகள் தினைக்களம், கொலன்னாவை வீதி, கொலன்னாவை” என்ற முகவரிக்கு பதிவுத் தபாலில் அனுப்புதல் வேண்டும். விண்ணப்பத்தை இட்டு அனுப்பும் கடித உறையின் இடது பக்க மேல் மூலையில் “ஆரம்ப மட்டத் தொழில்நுட்பவியல் சேவை வசூலியின் தரம் III இறுகான (திறந்த) ஆட்சேர்ப்பு - 2022” எனத் தெளிவாகக் குறிப்பிடுதல் வேண்டும்.

19. சிங்களம் மற்றும் தமிழ் மொழியில் பிரசரிக்கப்படும் அறிவித்தலின் மொழிகளுக்கிடையில் ஏதேனும் முரண்பாடுகள் மற்றும் ஒவ்வாமைகள் காணப்படுகின்றது எனக் கண்டறியப்படும் சந்தர்ப்பங்களில் சிங்கள மொழிமூல அறிவித்தலை சரியானதெனக் கொண்டு செயற்படுத்தல் வேண்டும்.

பொறுப்பியலாளர் கே. பி. வதுகே,
பணிப்பாளர் நாயகம்.

அரசாங்க தொழிற்சாலைகள் தினைக்களம்,

கொலன்னாவை வீதி,

கொலன்னாவை,

2022, மாசுசு 10.

മാതീരി വിന്നൺപ്പപ്പടിവമ്

அரசாங்கத் தொழிற்சாலைகள் தினைக்களம்

அரம்ப மட்டத் தொழில்நுட்பவியல் சேவை வகுதியின் பதவிகளுக்காக (திறந்த) ஆப்சேர்ப்புச் செய்தல்

அலுவலக பாவனைக்காக

விண்ணப்பிக்கும் மொழி மூலம் :

சிங்களம்	- 2	
தமிழ்	- 3	
ஆங்கிலம்	- 4	

விண்ணப்பிக்கும் பகவி அல்லது பகவிகள் :-

தொடரிலக்கம்	பகுவி	தொடரிலக்கம்	பகுவி

- முதலெழுத்துக்களுடன் பெயர் :.....
 - முழுப்பெயர் :.....
 - தேசிய அடையாள அட்டை இல :

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
 - நிரந்தர முகவரி :.....
 - பிறந்த திகதி : ஆண்டு :

--	--	--	--

 மாதம் :

--	--

 திகதி :

--	--
 - தொலைபோசி இலக்கம் :

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
 - சல்விக் கடகமைகள் :

7.1 க. பொ. து. (சா./து.) பர்ட்சையின் விபரங்கள் :

പുന്നിക്കുളം :

- i. முகலாம் அமர்வின் பெறபேறு : ஆண்டு : மாதம் :

LITLID	தமிழ்	LITLID	தமிழ்
1.		6.	
2.		7.	
3.		8.	
4.		9.	
5.		10.	

ii. இரண்டாம் அமர்வின் பெறுபேறு : ஆண்டு : மாதம் :

பிடிம்	திரும்	பிடிம்	திரும்
1.		6.	
2.		7.	
3.		8.	
4.		9.	
5.		10.	

7.2 க. பொ. த. (உ./த.) பரிட்சையின் விபரங்கள் :

- i. பரிட்சை ஆண்டு மற்றும் மாதம் :.....
- ii. பரிட்சை சுட்டெண் :.....

பெறுபேறு :

பிடிம்	திரும்
1.	
2.	
3.	
4.	

8. மேலதிக கல்வித் தகைமைகள் :

8.1 க. பொ. த. (உ., த.) பரிட்சை தொடர்பான விபரம் :

- i. பரிட்சை நடைபெற்ற வருடம் மற்றும் மாதம் :.....
- ii. பரிட்சை சுட்டெண் :.....

பிடிம்	திரும்
1.	
2.	
3.	
4.	

8.2 டிப்ளோமா/சான்றிதழ் பாடநெறிகள் :

.....

9. தொழில்சார் தகைமைகள் :

.....

10. பதவிக்குரியதாக பெற்றுக் கொண்டுள்ள சேவை அனுபவம் :

.....

11. பயின்றுள்ள பயிற்சிப் பாடநெறிகள் :

.....

12. விடயம் சார்ந்த செயற்பாடுகள் :

.....

13. தற்போது ஏதேனும் பதவியை வகிப்பின் அது குறித்த விபரங்கள் :

- (i) பதவி மற்றும் தரம் :
- (ii) நியமனத் திகதி :
- (iii) நிறுவனம் :
- (iv) அப்பதவி நிரந்தரமானதும் ஓய்வுதியம் உரித்துடையதுமானதா என்பது பற்றி :

14. தாங்கள் எப்போதாவது ஒரு குற்றச்சாட்டுக்காக நீதிமன்றமோன்றினால் தவறாளராகப்பட்டுள்ளீரா? (சம்பந்தப்பட்ட கூட்டினுள் ✓ அடையாளத்தை இடுக. ஆம் எனில் விபரம் தருக.) :

ஆம் இல்லை

15. விண்ணப்பதாரரின் உறுதியிறை :

(அ) இவ் விண்ணப்பத்தில் என்னால் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள தகவல் நான் அறிந்த வகையில் உண்மையானதும், சரியானதும் என மரியாதையுடன் வெளிப்படுத்துகிறேன். இங்கு ஏதேனும் பகுதிகள் பூர்த்தி செய்யப்படாது/ அல்லது தவறான முறையில் பூர்த்தி செய்வதனால் ஏற்படும் இழப்புக்களை ஏற்றுக்கொள்வதற்கும் இனக்கம் தெரிவிக்கின்றேன். மேலும் இங்கு சகல விபரங்களும் சரியான முறையில் பூர்த்தி செய்யப்பட்டுள்ளன என வெளிப்படுத்துகிறேன்.

(ஆ) என்னால் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள கூற்று போலியானது என நிருபிக்கப்பட்டால் நியமனம் செய்யப்படுவதற்கு முன்னர் தகைமையற்றவனாவேன் எனவும் நியமனம் பெறப்பட்டதன் பின்னர் நிருபிக்கப்பட்டால் நான் சேவையிலிருந்து விலக்கப்படுவேன் எனவும் நான் அறிவேன்.

(இ) இங்கு குறிப்பிடப்பட்டுள்ள எந்தவொரு தகவலும் பின்னர் மாற்றப்படாது.

-----,
 விண்ணப்பதாரியின் கையொப்பம்.

திகதி :-----.

16. விண்ணப்பதாரியின் கையொப்பத்தை சான்றுப்படுத்தல் :

இங்கு இவ்விண்ணப்பப்படிவத்தை சமர்ப்பிக்கும் என்பவரை நான் தனிப்பட்ட முறையில் அறிவேன் என்றும் திகதி அவர் எனது முன்னிலையில் கையொப்பமிட்டார் என்றும் இத்தால் சான்றுப்படுத்துகிறேன்.

-----,
சான்றுப்படுத்துபவரின் கையொப்பம்.

திகதி :-----.

சான்றுப்படுத்துபவரின் பெயர் :-----.

பதவி :-----.

முகவரி :-----.

உத்தியோகபூர்வ முத்திரை :-----.

17. அரசாங்க சேவையில்/ மாகாண அரசாங்க சேவையில் இருப்பவராயின், திணைக்களது/ நிறுவனத் தலைவரின் சான்றுரை :

இங்கு திரு./ திருமதி/ சௌகரி அமைச்சில்/ திணைக்களத்தில்/ நிறுவனத்தில் நிரந்தர பணியாளராக சேவையாற்றுகிறார் எனவும், இப்பதவிக்குத் தெரிவு செய்யப்படுவாராயின் அவரை சேவையிலிருந்து விடுவிக்க முடியும்/முடியாது என்பதையும் அறியத்தகுகிறேன்.

-----,
திணைக்களது/நிறுவனத் தலைவரின்
கையொப்பம் மற்றும் உத்தியோகபூர்வ முத்திரை.

திகதி :-----.

சான்றுப்படுத்துபவரின் பெயர் :-----.

பதவி :-----.

முகவரி :-----.

உத்தியோகபூர்வ முத்திரை :-----.